



catálogo de productos 2018
product range 2018

	Pag.
AFILAmag Afiladoras de herramientas de corte Grinding machines for cutting tools	4
SOLDAmag Soldadores de sierras cinta, sierras circulares y otras herramientas Welding machines for band saws, circular saw blades and other tools	31
LAVAmag Sistemas de limpieza de piezas y herramientas Cleaning systems for tools and other parts	36
FILTRAmag Sistemas de filtración y tratamiento del refrigerante Filtering systems and coolant processing	39
abradiTEC Muelas y abrasivos para el afilado y rectificado de herramientas de corte Grinding wheels and abrasives for cutting tools	47
Sierras circulares con diente de metal duro Circular saw blades with carbide teeth	48
Sierras circulares de HSS HSS Saw blades	56
Afiladoras de cuchillas rectas Straight knife grinders	57
Afiladoras de cuchillas circulares Circular knives grinders	60
Afiladoras de herramientas de torno y plaquetas intercambiables Inserts grinding machines	61
Afiladoras universales Universal cutter grinders	62
erodeTEC Electrodos para la electro-erosión de herramientas de PCD y PCBN Electrodes for EDM of PCD and PCBN tools	65
SintoCut Aceites, taladrinas, detergentes y otros líquidos industriales Pure oil coolant, emulsion oil, cleaning solutions and other industrial liquids	67

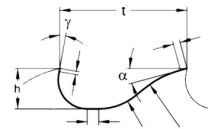
AFILAmaq SC PRO

Afiladora de sierras cintas para madera y metal con control CNC de 3 ejes.
Dotada de cabina completa, sistema de refrigeración, afilado mediante muela de CBN o diamante.

Band saw sharpening machine for wood and metal with 3-axis CNC control.
Equipped with full cabin, coolant system, grinding by CBN or diamond wheel.



Diente curvo o recto



Programación libre



Diente metal duro



Diente bimetálico

Modelo	AFILAmaq SC PRO	Model
Perfil de diente	Recto, curvo, bimetálico, metal duro, programación libre Straight, curved, bimetal, carbide, free programming	Tooth shape
Sierras cinta		Band saws
Ancho	5 - 100 mm. (0,2" - 4")	Width
Paso del diente	3 - 50 mm. (0,12" - 1,96")	Tooth pitch
Motor de la muela	1 kW (1,5 CV)	Grinding wheel motor
Potencia conectada	3 kW	Power
Dimensiones sin caballetes	105 x 75 x 180 cm.	Dimensions without stands
Dimensiones con caballetes	240 x 75 x 180 cm.	Dimensions with stands
Peso	470 kg	Weight



AFILAmag SC 11

Afiladora de sierras cinta y sierras circulares para aserradero.

Automatic grinding machine for sawmill band saws and CV circular saw blades.



Modelo	AFILAmag SC 11	Model
Perfil de diente	Recto, curvo y espaciado Straight, curved and spaced	Tooth shape
Sierras cinta		Band saws
Ancho	20 - 250 mm. (3/4" - 9,8")	Width
Largo	hasta/up to 12 m. (472")	Length
Ángulo	3° - 30°	Angle
Paso del diente	5 - 80 mm. (0,19" - 3,15")	Tooth pitch
Altura del diente	5 - 35 mm. (0,19" - 1,38")	Tooth height
Sierras circulares		Circular saw blades
Diámetro	250 - 450 mm. (9,8" - 17,7")	Diameter
Velocidad de afilado	30 - 40 dientes/min. - teeth/min.	Grinding speed
Dimensiones	110 x 90 x 120 cm.	Size
Peso	270 kg	Weight

AFILAmaq SC 10

Afiladora económica de sierras cintas anchas para madera y sierras circulares. Para el afilado y triscado de sierras cinta con diferentes formas de dientes con un ancho de 20 a 250 mm. Apto para afilar geometrías de diente N, O, S, SB. Opcional: juego de caballetes para afilar sierras de cinta de hasta 12 metros de longitud.

Economical band saw and circular saw blades sharpening machine. For the sharpening and setting of band saws with different shapes of teeth with a width from 20 to 250 mm. Able to grind N, O, S, SB tooth profile. Optional: set of 2 stands for bands up to 12 meters long.



Modelo	AFILAmaq SC 10	Model
Perfil de diente	Recto, curvo y espaciado Straight, curved and spaced	Tooth shape
Sierras cinta		Band saws
Ancho	20 - 250 mm (3/4" - 9,8")	Width
Paso del diente	0 - 50 mm (0,19" - 3,15")	Tooth pitch
Altura del diente	5 - 35 mm (0,19" - 1,38")	Tooth height
Sierras circulares		Circular saw blades
Diámetro	250 - 450 mm (9,8" - 17,7")	Diameter
Dimensiones de la muela	200 x 13 x 20 mm.	Grinding wheel dimensions
Velocidad de afilado	22, 25, 36 dientes/min. - teeth/min.	Grinding speed
Dimensiones	110 x 75 x 140 cm	Size
Peso	150 kg	Weight



AFILAmag SC 2



Afiladora económica de sierras cinta y sierras circulares automática.

- Afilado del perfil de diente triangular y triangular con espaciado.
- Posibilidad de seleccionar el tipo de afilado: solo el frente del diente o frente y dorso.
- Regulación independiente del paso del diente, profundidad de la muela y la velocidad de entrada/salida.
- Sistema vertical para la colocación de la sierra cinta ahorrando espacio.

Automatic sharpening machine for band saws and CV circular saw blades.

- Sharpening of triangular tooth profile and triangular spaced.
- Ability to select the type of sharpening: only the front or front and back teeth.
- Independent regulation of the tooth pitch, grinding depth and the input/output speed.
- Vertical system for placement of the band saw to save space.

Modelo	AFILAmag SC 2	Model
Perfil de diente	Triangular y triangular espaciado	Tooth shape
Sierras cinta		Band saws
Ancho	10 - 70 mm (0,39" - 2,75")	Width
Espesor	0,5 - 1,5 mm (0,019" - 0,06)	Thickness
Sierras circulares		Circulars saws
Diámetro exterior	110 - 600 mm (4,3" - 23,6")	Outside diameter
Diámetro agujero	20 - 50 mm (0,78" - 2")	Inner hole diameter
Espesor	5 - 15 mm (0,19" - 0,59")	Thickness
Velocidad de afilado	54 dientes/min. - teeth minute.	Grinding speed
Dimensiones	81 x 92 x 155 cm	Size
Peso	130 Kg.	Weight

AFILAmaq LM PRO

Tensionadora por rodillos.
Ideal para sierras cinta de aserradero.
Se puede equipar opcionalmente con el banco de trabajo.

Roll saw tensioning machine.
Perfect for the flattening of sawmill blades.
It can be equipped optionally with the working table.



Modelo	AFILAmaq LM PRO	Model
Ancho de sierra cinta	250 mm.	Band saw width
Velocidad de giro de la cinta	7050 mm/min.	Band saw rolling speed
Potencia	0,75 kW	Motor power
Dimensiones	40 x 51 x 40 cm.	Dimensions
Peso	90 kg	Weight

AFILAmaq CH PRO

Chafadora e igualadora automática de sierras cinta de aserradero.
Se puede equipar opcionalmente con caballetes de apoyo.

Automatic pressing and shaping machine.
Perfect for the pressing of sawmill blades.
It can be equipped with band saw stands as an option.



Modelo	AFILAmaq CH PRO	Model
Ancho de sierra cinta	70 - 200 mm. (2,75" - 7,87")	Band saw width
Paso de diente	0-50 mm. (0" - 1,97")	Tooth pitch
Velocidad de trabajo	32 dientes/minuto 32 teeth/minute	Pressing speed
Medidas de los rodillos	ø10,11,12,13 mm. (ø 0,39"/0,43"/ 0,47"/ 0,51")	Roller dimension
Potencia	1,2 kW	Power
Dimensiones	128 x 55 x 115 cm.	Dimensions
Peso	335 kg	Weight



AFILAmaq CH

Chafadora e igualadora manual.
Para el chafado e igualado manual de las
sierras cinta de aserradero de una forma
sencilla con un sistema fácil de
transportar.

Manual presser and shaper machine.
For the manual pressing and shaping of
sawmill band saw in a simple way, with
an easy transport system.

Chafadora manual
Manual pressing machine



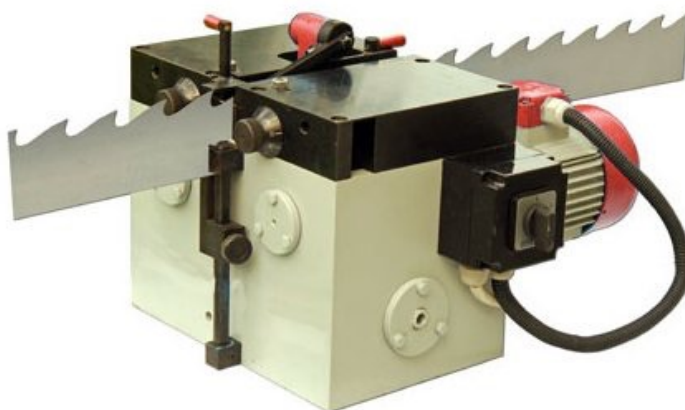
Igualadora manual
Manual shaping machine

Modelo	AFILAmaq CH	Model
Chafadora		Presser
Medidas de los rodillos	ø10,11,12,13 mm. (ø 0,39"/0,43"/ 0,47"/ 0,51")	Roller dimension
Rodillo estándar	ø11 mm. (0,43")	Standard roller
Dimensiones	26 x 14 x 20 cm.	Dimensions
Peso	2,5 Kg.	Weight
Igualadora		Shaper
Dimensiones	16 x14 x 23 cm.	Dimensions
Peso	2 Kg.	Weight

AFILAmaq TR 5

Triscadora automática para sierras cinta,
Perfecta para el triscado de sierras de aserradero.

Automatic band saw setting machine.
Perfect for the setting of sawmill blades.



Modelo	AFILAmaq TR 5	Model
Ancho	20 - 120 mm. (0,39" - 1,75")	Width
Paso de diente	0 - 30 / 35 mm. (0,19" - 1")	Tooth pitch
Velocidad de trabajo	60-80 dientes / minuto 60-80 teeth / minute	Working speed
Dimensiones	33 x 33 x 37 cm.	Dimensions
Peso	75 kg.	Weight

AFILAmaq TR 1

Triscadora manual de sierras circulares.
Perfecta para el triscado de sierras de poda o aserradero.

Manual setting machine for circular saw blades.
Perfect for the setting of sawmill blades.

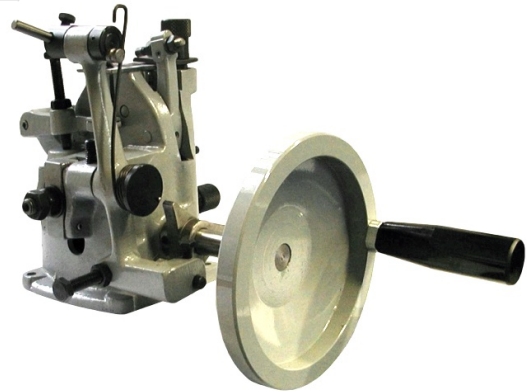
Modelo	AFILAmaq TR 1	Model
ø Exterior	110 - 700 mm.	ø External
Espesor	1-3 mm.	Thickness
ø Interior	14-44 mm.	ø Internal
Dimensiones	40 x60 x 15 cm.	Dimensions
Peso	11 kg	Weight



AFILAmaq TR 2 / TR3

Triscadora manual de sierras cinta.

Manual setting machine.



Modelo	AFILAmaq TR 2	AFILAmaq TR3	Model
Ancho	10 - 45 mm. (0,39" - 1,75")	10 - 80 mm. (0,39" - 3-1/6")	Width
Paso de diente	5 - 25 mm. (0,19" - 1")	5 - 35 mm. (0,19" - 1-1/2")	Tooth pitch
Espesor	0,5 - 1 mm. (0,02" - 0,039")	0,5 - 1,2 mm. (0,02" - 0,047")	Thickness
Triscado	Izquierda-Derecha / Recto-Izquierda-Derecha Left-Right /Straight-Left-Right		Setting
Dimensiones	35 x 20 x 20 cm.	40 x 35 x 25 cm.	Dimensions
Peso	5 kg	9 Kg.	Weight



AFILAmag MD CNC

Afiladora económica de sierras circulares con plaquitas de MD.

Funcionamiento automático accionado neumáticamente.

Para diámetros de 100 hasta 650 mm.
(4" a 25,5")

Equipada con 2 ejes de control de CNC: alto-bajo y de giro de grados de la muela. Afilado del interior y exterior del diente. Todas las formas de dientes se afilan en una sola pasada, incluido el trapecio-plano.

Economic automatic sharpening machine for circular saw blades with TCT.

Automatic pneumatic action.

Outside diameter 100 to 650 mm.

(4 "to 25,6").

Equipped with 2 CNC axis:

high-low and turning degrees of the wheel.

Sharpening of the top and face of the tooth.

All tooth shapes are sharpened in a single lap including the flat-trapezoidal tooth.

¡NUEVO!
NEW!



Modelo	AFILAmag MD CNC	Model
Diámetro	100 - 650 mm. (4" - 25,5")	Diameter
Programación	Muy sencilla mediante pantalla LCD. Very easy by LCD screen.	Programming
Sistema	CNC de 2 ejes 2 CNC axis.	System
Formas de diente	Interior: recto o con ángulo Internal: straight or with angle. Exterior: plano, alterno, en punta, trapecio o combinaciones. Opcional diente cóncavo External: flat, alternate, pointed, trapezoidal and its combinations. Hollow face as optional. Destalonado Back off	Teeth shapes
Paso del diente	Hasta 100 mm. (4") Up to 100 mm. (4")	Tooth pitch
Afilado del interior y del exterior		Internal and external tooth grinding
Dimensiones	120 x 140 x 150 cm.	Dimensions
Peso	290 kg	Weight



AFILAmag MD

Afiladora económica de sierras circulares con plaquitas de MD. Funcionamiento automático accionado neumáticamente. Para diámetros de 100 hasta 650 mm. (4" a 25,5")
Afilado del interior y exterior del diente
Todas las formas de dientes.

Economic automatic sharpening machine for circular saw blades with TCT.
Automatic pneumatic action.
Outside diameter 100 to 650 mm. (4 "to 25,6").
Sharpening of the top and face of the tooth.
All tooth shapes.

Modelo	AFILAmag MD	Model
Diámetro	100 - 650 mm. (4" - 25,5")	Diameter
Formas de diente	Interior: recto o con ángulo Internal: straight or with angle Exterior: plano, alterno, en punta. trapecio o combinaciones. Opcional diente cóncavo External: flat, alternate, trapezoidal and its combinations. Hollow face as optional. Destalonado Back off	Teeth shapes
Paso del diente	Hasta 100 mm. (4") Up to 100 mm. (4")	Tooth pitch
Afilado del interior y del exterior		Internal and external tooth grinding
Dimensiones	90 x 140 x 150 cm.	Dimensions
Peso	275 kg	Weight



AFIL Amaq MD mini

Afiladora económica de sierras
circulares con plaquitas de MD
Funcionamiento accionado
manualmente.

Para diámetros de 100 hasta 600 mm.
(4" a 23,6")

Afilado del interior y exterior del
diente.

Forma del diente recto, alterno y punta
de diamante.

Economical carbide tipped saw blades
grinding machine.

Manually operated.

For diameters between 100 and 600
mm. (4" to 23,6").

Face and top grinding.

Straight, alternate and diamond-tipped
tooth profile.



Modelo	AFIL Amaq MD mini	Model
Diámetro	100 - 600 mm. (4" - 23,6")	Diameter
Formas de diente	Interior: recto o con ángulo Internal: straight or with angle Exterior: plano, alterno, en punta. External: flat, alternate, pointed and its combinations.	Teeth shapes
Afilado del interior y del exterior		Internal and external tooth grinding
Dimensiones	90 x 140 x 150 cm.	Dimensions
Peso	80 kg	Weight

ELITE 70

Afiladora universal de gran precisión y robustez.

Para los trabajos más duros que requieren de la máxima precisión y robustez, la Elite modelo 70 permite cargar hasta 200 Kg. en su mesa de trabajo consiguiendo elevada precisión para los afilados o rectificados más exigentes en sus herramientas de corte.

Universal sharpening of great precision and robustness.

For the hardest jobs that require maximum precision and robustness, the Elite 70 allows you to load up to 200 Kg. on its working table, achieving elevated accuracies for the most demanding



Modelo	ELITE 70	Model
Motor de la muela	Electrohusillo de 2 CV accionado por variador de velocidad regulable desde 2.000 a 24.000 RPM. Electrospindle powered by adjustable speed variation from 2.000 to 24.000 RPM.	Grinding wheel motor
Ø Muela	Hasta Ø200 mm. Up to Ø200 mm.	Ø Grinding wheel
Portamuelas	Ø32 mm para las muelas y con portapinzas ER para los pivotes. Ø32 mm for the wheels and with ER chuck for the pivots.	Grinding wheel holder
Dimensiones mesa	870 x 160 mm.	Working table dimensions
Giro mesa	+90° a -90° +90° up to -90°	Table degrees
Recorrido longitudinal	560 mm.	Longitudinal travel
Recorrido transversal	210 mm.	Transversal travel
Recorrido vertical	470 mm.	Vertical travel
Giro vertical husillo	360°	Spindle vertical rotation
Giro horizontal husillo	180°	Spindle horizontal rotation
Dimensiones	150 x 87 x 140 cm.	Dimensions
Peso	1060 kg.	Weight



Afiladoras universales Universal tool and cutter machines

AFILAmag

Versión con cabina
Version with cabin

ELITE 92

Afiladora universal de herramientas de corte para la madera o el metal.

La máquina todo uso para el taller de afilado que necesita precisión y fiabilidad.

Universal sharpening of cutting tools for wood or metal.

The all-purpose machine for the sharpening workshop that needs precision and reliability.

Modelo	ELITE 92	Model
Motor de la muela	Motor de 0,5 CV accionado por variador de velocidad regulable desde 3.000 a 6.000 RPM. 0,5 HP motor powered by adjustable speed variation from 3.000 to 6.000 RPM.	Grinding wheel motor
Ø Muela	Hasta Ø125 mm. Up to Ø125 mm.	Ø Grinding wheel
Portamuelas	Ø32 mm. Ø32 mm.	Grinding wheel holder
Dimensiones mesa	730 x 210 mm.	Working table dimensions
Recorrido longitudinal	480 mm.	Longitudinal travel
Recorrido transversal	210 mm.	Transversal travel
Recorrido vertical	250 mm.	Vertical travel
Giro vertical husillo	360°	Spindle vertical rotation
Giro horizontal husillo	180°	Spindle horizontal rotation
Dimensiones	150 x 87 x 140 cm.	Dimensions
Peso	560 kg.	Weight

AFILAmag mini

Afiladora universal de herramientas.
Para el afilado de diferentes tipos de herramientas como fresas con o sin mango, brocas, avellanadores y otras herramientas.

NOTA: es necesario equiparla con los accesorios afilaTEC como son el cabezal divisor universal, plato de garras, cabezal para el afilado de brocas, etc.

Universal cutter grinder.
For the sharpening of several kind of tools such as cutters, drills and other tools.

NOTE: It is needed to buy separately the afilaTEC accessories such as universal head divider, drill grinding device, etc.



Modelo	AFILAmag Mini	Model
Medidas de la mesa	470x133 mm	Working table dimensions
Carrera longitudinal de la mesa	320 mm.	Longitudinal travel of the working table
Carrera transversal	140 mm.	Transversal travel
Carrera vertical	190 mm.	Vertical travel
Potencia del motor de la muela	0,33 CV	Grinding wheel motor power
Velocidad de giro de la muela	2850 RPM.	Turning speed of the wheel
Diámetro máximo de la muela	ø125 mm.	Grinding wheel maximum diameter
Peso	270 kg	Weight
Dimensiones	70 x 60 x 55 cm.	Dimensions

AFILAmag CU PRO



Las máquinas CU PRO son nuestro modelo más avanzado para la fabricación y afilado de cuchillas, especialmente concebida para los trabajos más duros y precisos con la máxima velocidad. Incorpora un nuevo cabezal de afilado de gran rigidez pensado para evitar las vibraciones al máximo y equipa un motor de transmisión directa. Con capacidad de afilado hasta 6150 mm según modelo.

The CU PRO knives sharpening machine is our most advanced model for the manufacture and sharpening of knives, specially designed for the hardest and most precise work with maximum speed. It incorporates a new grinding head of great rigidity designed to avoid vibrations to the maximum and equips a direct drive motor. With sharpening capacity up to 6150 mm depending on model.

Modelo	AFILAmag CU PRO	Model
Capacidad de afilado	1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000 mm.	Grinding capacity
Giro del plato	de 0 a 90° - from 0 to 90°	Chuck angle
Diámetro de muela	250 mm. (9,84")	Grinding wheel diameter
Motor de la muela	5,5 kW (7,5 CV) Opcional / Optional 11 kW (15 CV)	Grinding wheel motor
Equipo de refrigeración	desde 200 l. from 200 l.	Coolant tank
Dimensiones	Desde 210 x 80 x 180 cm. (CU PRO 1000) hasta 725 x 80 x 180 cm. (CU PRO 6000) From 210 x 80 x 180 cm. (CU PRO 1000) to 725 x 80 x 180 cm. (CU PRO 6000)	Dimensions
Peso	Desde 830 kg (CU PRO 1000) hasta 3400 kg (CU PRO 6000) From 830 kg (CU PRO 1000) to 3400kg (CU PRO 6000)	Weight

AFILAmag CU PRO BELL HEAD



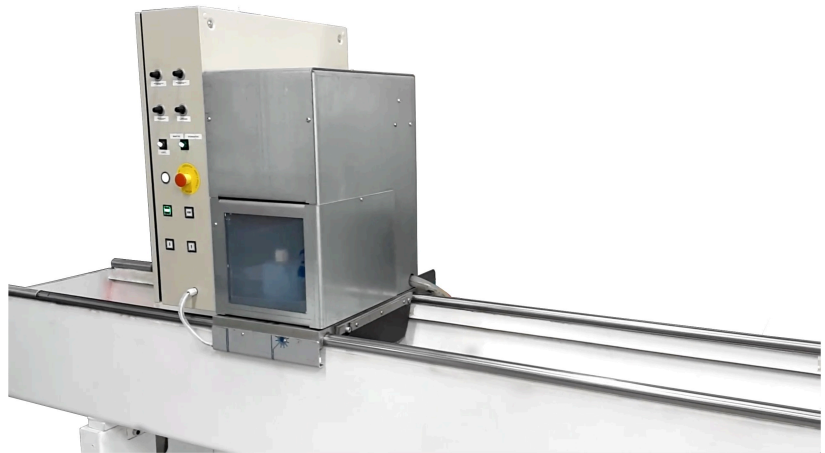
La CU PRO BELL HEAD ha sido concebida para el afilado de las cuchillas dentadas utilizadas en trituradores, así como las cuchillas estándar. El giro de la muela permite el afilado de hasta $\pm 65^\circ$ de inclinación. Con capacidad de afilado hasta 6150 mm según modelo.

The CU PRO BELL HEAD was conceived for the grinding of toothed knives as well as standard knives. The grinding wheel can turn $\pm 65^\circ$. With sharpening capacity up to 6150 mm depending on model.

Modelo	AFILAmag CU PRO BELL HEAD	Model
Capacidad de afilado	1000/1500/2000/3000/4000/5000/6000 mm.	Grinding capacity
Motor de la muela	5,5 Hp (7 CV. En versión 60 Hz)	Grinding wheel head motor
Diámetro de muela	250 mm. (9,84")	Grinding wheel diameter
Giro del plato	Fijo a 0°	Chuck angle
Dos ejes manuales	Y: Profundidad de la muela. Recorrido 700 mm. A: Inclinación de la muela de -65° a $+65^\circ$.	Coolant tank
Equipo de refrigeración	desde 200 l. from 200 l.	Coolant tank
Dimensiones	Desde 210 x 80 x 180 cm. (CU PRO 1000) hasta 725 x 80 x 180 cm. (CU PRO 6000) From 210 x 80 x 180 cm. (CU PRO 1000) to 725 x 80 x 180 cm. (CU PRO 6000)	Dimensions
Peso	Desde 870 kg (CU PRO 1000) hasta 3450 kg (CU PRO 6000) From 870 kg (CU PRO 1000) to 3450kg (CU PRO 6000)	Weight

AFILAmag CU

Para el afilado de todo tipo de cuchillas industriales.
Un funcionamiento automático, fácil y económico con un bajo nivel de mantenimiento.
Disponible con una longitud máxima de trabajo de 4090 mm.



For the sharpening of all kind of industrial knives.
Automatic work, easy and economic, with a low maintenance cost.
Available with a maximum working length of 4090 mm.

Modelo	AFILAmag CU	Model
Capacidad de afilado	1000/1500/2000/2500/3000/4000mm.	Grinding capacity
Giro del plato	de 0 a 90° - from 0 to 90°	Chuck angle
Diámetro de muela	200 mm. (7,9")	Grinding wheel diameter
Equipo de refrigeración	150 lts.	Coolant tank
Dimensiones	Desde 180 x 70 x 180 cm. (CU 1000) hasta 495 x 80 x 180 cm. (CU 4000). From 180 x 70 x 180 cm. (CU 1000) to 495 x 70 x 180 cm. (CU 4000).	Dimensions
Peso	Desde 690 kg (CU 1000) hasta 2290 kg (CU 4000) From 690 kg (CU 1000) up to 2290 kg (CU 4000)	Weight



AFILAmaq CU mini 700 y CU mini 1200

Las máquinas CU mini 700 y CU mini 1200 son afiladoras ideales para cuchillas de cepilladora, reciclaje o para talleres con poco volumen de trabajo, ya que su potente motor de 4CV permite una alta capacidad de arranque. Bajada automática, disponible opcionalmente.

The CU mini 700 and CU mini 1200 knives grinding machine is suitable for planer knives as well as big knives like the ones used in recycling thanks to its powerful 4HP motor. Automatic downfeed of grinding wheel optionally available.

Modelo	AFILAmaq CU mini 700/1200	Model
Capacidad de afilado	700 / 1200 mm. (27,6" - 47,2")	Grinding capacity
Giro del plato	de -90° a +90° - from -90° to 90°	Chuck angle
Diámetro de muela	150 mm. (5,9")	Grinding wheel diameter
Equipo de refrigeración	100/150 lts.	Coolant tank
Dimensiones	140 x 65 x 150 cm. 190 x 65 x 150 cm.	Dimensions
Peso	290 / 370 Kg.	Weight

AFILAmag CC PRO

Afiladora CNC de cuchillas circulares con bisel o evolutivas.

Para el afilado de cuchillas circulares con bisel, o cuchillas evolutivas de la industria cárnica.

Hasta 4 ejes CNC.

Diámetro máximo de afilado: ø800 mm. (31,5")

CNC circular knives grinding machine or progressive blades for the meat industry.

For the sharpening of circular blades with bevel, or progressive blades for the meat industry.

Up to 4 CNC axes.

Maximum sharpening diameter: ø800 mm. (31,5")



Modelo	AFILAmag CC PRO	Model
Diámetro máximo de la sierra de bisel	ø700 mm. ø800 mm. disponible como opción ø700 mm. ø800 mm. available as an option.	Grinding capacity
Potencia del motor de la muela	2 CV	Grinding wheel motor power
Velocidad de rotación de la muela	Desde 3.000 hasta 9.000 RPM. mediante variador electrónico, velocidad programable mediante software. From 3.000 to 9.000 RPM. by means of VFD, programmable speed by software.	Grinding wheel rotation speed
Velocidad de giro de la cuchilla	Desde 1 hasta 400 RPM., velocidad programable mediante el panel de control. From 1 to 400 RPM., programmable speed by control panel.	Circular knife rotation speed
Luz cabina	IP67 tube with LED lights	Cabin light
Equipo de refrigeración	Hasta 40 l/min. mediante dos boquillas regulables de refrigeración, caudal regulable mediante grifo. Up to 40 l/min. by means of two adjustable cooling nozzles, flow adjustable by means of a tap.	Coolant system
Potencia conectada	4 kW. 220/400 V. 3 Ph. 50/60 Hz.	Power connection
Medidas / Peso	160 x 130 x 180 cm. / 840 kg.	Dimensions / Weight



AFILAmag CC

Afiladora CNC de cuchillas circulares con bisel.

Para el afilado de cuchillas circulares con bisel, plafones de la industria cárnica o similares.

Programa para diámetros iguales como estándar.

Sistema CNC de 1 eje para el afilado de una cara a la vez.

Diámetro máximo de afilado: $\varnothing 550$ mm.
(21,5")

CNC circular knives grinding machine with bevel.

For the sharpening of circular blades with bevel, ceilings of the meat industry or similar.

Equal diameter program as standard.

System with 1 CNC axis for the sharpening of one knife side at a time.

Modelo	AFILAmag CC	Model
Diámetro máximo de la sierra de bisel	$\varnothing 250$ mm. $\varnothing 550$ mm disponible como opción $\varnothing 250$ mm. $\varnothing 550$ mm available as an option.	Grinding capacity
Potencia del motor de la muela	2 CV	Grinding wheel motor power
Velocidad de rotación de la muela	Desde 3.000 hasta 9.000 RPM. mediante variador electrónico, velocidad programable mediante software. From 3.000 to 9.000 RPM. by means of VFD programmable speed by software.	Grinding wheel rotation speed
Velocidad del motor de giro de la cuchilla	Desde 1 hasta 70 RPM., velocidad programable mediante el panel de control. From 1 to 70 RPM, programmable speed by control panel.	Circular knife rotation motor speed
Luz cabina	IP67 tube with LED lights	Cabin light
Equipo de refrigeración	Hasta 40 l/min. mediante dos boquillas regulables de refrigeración, caudal regulable mediante grifo. Up to 40 l / min. by means of two adjustable cooling nozzles, flow adjustable by means of a tap.	Coolant system
Potencia conectada	3 kW. 220/400 V. 3 Ph. 50/60 Hz.	Power connection
Medidas / Peso	130 x 110 x 170 cm. / 640 kg.	Dimensions / Weight

AFILAmag CC T

Afiladora CNC de cuchillas circulares con bisel.

Para el afilado de cuchillas circulares con bisel mediante sistema de muela tangencial.

Sistema CNC de 2 ejes para el afilado de una cara a la vez.

Programa de diámetros iguales como estándar.

Diámetro máximo de afilado: $\varnothing 450$ mm. (21,5")

CNC grinding machine for circular knives with bevel.

Tangential grinding system.

Equal diameter program as standard.

Equal diameter program standard.

Maximum sharpening diameter: $\varnothing 450$ mm. (21.5 ").



Modelo	AFILAmag CC T	Model
Diámetro máximo de la sierra de bisel	$\varnothing 250$ mm. $\varnothing 450$ mm disponible como opción $\varnothing 250$ mm. $\varnothing 450$ mm available as an option.	Grinding capacity
Potencia del motor de la muela	2 CV	Grinding wheel motor power
Velocidad de rotación de la muela	Desde 3.000 hasta 9.000 RPM. mediante variador electrónico, velocidad programable mediante software. From 3.000 to 9.000 RPM. by means of VFD programmable speed by software.	Grinding wheel rotation speed
Velocidad del motor de giro de la cuchilla	Desde 1 hasta 70 RPM., velocidad programable mediante el panel de control. From 1 to 70 RPM, programmable speed from control panel.	Circular knife rotation motor speed
Luz cabina	IP67 tube with LED lights	Cabin light
Equipo de refrigeración	Hasta 40 l/min. mediante dos boquillas regulables de refrigeración, caudal regulable mediante grifo. Up to 40 l / min. by means of two adjustable cooling nozzles, flow adjustable by means of a tap.	Coolant system
Potencia conectada	3 kW. 220/400 V. 3 Ph. 50/60 Hz.	Power connection
Medidas / Peso	130 x 110 x 170 cm. / 640 kg.	Dimensions / Weight

AFILAmag S2

Afiladora CNC para el afilado preciso de herramientas de torno y plaquetas intercambiables de HSS, Metal Duro, PCBN o PCD con hasta 1 radio.

CNC grinding machine for precise sharpening of interchangeable inserts and lathe tools from HSS, Hard Metal, PCBN or PCD with up to 1 radius.



Modelo	AFILAmag S2	Model
Afilado de plaquitas intercambiables	Con hasta 2 ángulos con un máx. de 180° entre ellos y 1 radio. With up to 2 angles with a max. 180° between them and 1 radius.	Grinding capacity
Potencia del motor de la muela	2 CV	Grinding wheel motor power
Velocidad de rotación de la muela	Desde 3.000 hasta 9.000 RPM mediante variador, velocidad programable mediante el panel de control. From 3.000 to 9.000 RPM by means of variator, programmable speed by control panel.	Grinding wheel rotation speed
Luz cabina	IP67 tube with LED lights	Cabin light
Equipo de refrigeración	Hasta 40 l/min. mediante dos boquillas regulables de refrigeración, caudal regulable mediante grifo. Up to 40 l / min. by means of two adjustable cooling nozzles, flow adjustable by means of a tap.	Coolant system
Potencia conectada	4 kW. 220/400 V. 3 Ph. 50/60 Hz.	Power connection
Medidas / Peso	100 x 90 x 190 cm. / 740 kg.	Dimensions / Weight



AFIL Amaq S1

Afiladora CNC para el rectificado preciso y automático de superficies planas.
Indicada para la realización de series.

CNC grinding machine for precise and automatic grinding of flat surfaces.
Adequate for the grinding of series.

Modelo	AFIL Amaq S1	Model
Carrera de afilado	200 x 50 mm.	Grinding length
Potencia del motor de la muela	4 CV	Grinding wheel motor power
Velocidad del motor de la muela	Desde 2.000 hasta 4.000 RPM mediante variador electrónico, velocidad programable mediante el panel de control. From 2.000 to 4.000 RPM by means of VFD, programmable speed by control panel.	Grinding wheel diameter
Luz cabina	IP67 tube with LED lights	Cabin light
Equipo de refrigeración	Hasta 40 l/min. mediante dos boquillas regulables de refrigeración, caudal regulable mediante grifo. Up to 40 l / min. by means of two adjustable cooling nozzles, flow adjustable by means of a tap.	Coolant system
Potencia conectada	7 kW. 220/400 V. 3 Ph. 50/60 Hz.	Power connection
Medidas / Peso	100 x 90 x 190 cm. / 740 kg.	Dimensions / Weight



AFIL Amaq AC mini

Afiladora de cuchillos económica de fácil uso y mantenimiento.

Máquina equipada con dos muelas ya orientadas para conseguir un ángulo de corte correcto.

Ángulo fijo a 30°.

Conexión: 230/110 V. Medidas 320 x 150 x 210 mm.

Economical knife grinding machine, easy to use and with low cost maintenance.

The machine is equipped with two grinding wheels already oriented to get the right cutting angle.

Fixed angle at 30°

Voltaje: 230/110 V. Dimensions: 320 x 150 x 210 mm.

AFIL Amaq AC

Afiladora de cuchillos y tijeras para profesionales

Flexibilidad en el afilado, fácil y sencilla de usar: ángulo de afilado ajustable de 6° a 50° ajustable en tan solo unos pocos segundos. Incluye muela para pulir y limpiar la rebaba del filo una vez terminado el afilado

Voltaje: 230/110 V

Professional knife and scissors grinding machine.

Flexibility grinding, easy and simple use, cutting angle adjustable from 6° to 50° in only a few seconds.

Includes polishing grinding wheel to deburr the knife cutting edge.

Voltage 230/110 V.



AFIL Amaq B 20



Afiladora de brocas de 1 a 20 mm. de diámetro con 2, 3 o 4 cortes a izquierdas o derechas..

Afilado rápido y preciso de las brocas.

La máquina incorpora de serie una práctica lupa para comprobar el desgaste de la broca y el resultado del afilado sin que sea preciso desmontar la broca de la máquina.

La carga de afilado se regula con el nonio frontal para obtener una carga homogénea y exacta.

Drill sharpening machine from 1 to 20 mm. in diameter with 2, 3 or 4 cuts left or right.

Fast and accurate sharpening of the drills.

The machine incorporates as standard a practical magnifying glass to check the wear of the drill and the result of sharpening without it being necessary to dismantle the drill of the machine.

The sharpening load is regulated with the front vernier to obtain a homogenous and exact load.

Modelo	AFIL Amaq B 20	Model
Capacidad de afilado	Para brocas de $\varnothing 1$ hasta $\varnothing 20$ mm. (0,08" hasta 0.79")	Grinding capacity
Tipo de brocas	Para brocas para madera o acero de 2, 3 o 4 cortes a izquierdas o derechas. For drills for wood or still with 2,3 or 4 cuts to the left or right.	Drills type
Voltaje de conexión	110V / 220V 110V / 220V	Connection
Dimensiones	37 x 31 x 26 cm.	Dimensions
Peso	9 kg.	Weight

AFIL Amaq B 70

Afiladora de brocas y avellanados de gran diámetro.

Afilado rápido y preciso de las brocas.

La máquina incorpora de serie una práctica lupa para comprobar el desgaste de la broca y el resultado del afilado sin que sea preciso desmontar la broca de la máquina.

La carga de afilado se regula con el nonio frontal para obtener una carga homogénea y exacta.

En caso de necesitar centrar la broca con la muela se utiliza el nonio lateral.

Large diameter drills and countersinks sharpening machine with 2, 3 or 4 cuts left or right.

Fast and accurate sharpening of the drills and countersinks.

The machine incorporates as standard a practical glass to check the wear of the drill and the result of sharpening without it being necessary to dismantle the drill of the machine.

The sharpening load is regulated with the front vernier to obtain a homogenous and exact load.



Modelo	AFIL Amaq B 70	Modelo
Capacidad de afilado	Para brocas de $\varnothing 3$ hasta $\varnothing 70$ mm. / 0,12" hasta 2,75" (estándar hasta 40 mm. 1,57") For drills from $\varnothing 3$ to $\varnothing 70$ mm. / 0,12" up to 2,75" (standard up to 1,57")	Grinding capacity
Tipo de brocas	Para brocas para madera o acero de 2, 3 o 4 cortes a izquierdas o derechas. For drills for wood or still with 2,3 Or 4 cuts to the left or right.	Drills type
Voltaje de conexión	110V / 220V Monofase 110V / 220V Monophase	Connection
Dimensiones	57 x 33 x 52 cm.	Dimensions
Peso	57 kg.	Weight

SOLDAmag

Soldadores de sierras cinta, sierras
circulares y otras herramientas

Welding machines for band saws,
circular saw blades and other tools

SOLDAmaq 20

Soldador de sierras cinta de acero.
Cizalla incluida.

Welding machine for steel bandsaws.
Shear included.



Modelo	SOLDAmaq 20	Model
Ancho sierra cinta	3 - 20 mm.	Bandsaw thickness
Grosor	0,5 - 1 mm.	Width
Dimensiones	38 x 30 x 40 cm.	Size
Peso	25 kg	Weight

SOLDAmaq 30 / 40 / 60

Soldador de sierras cinta de acero.
Cizalla incluida.

Welding machine for steel bandsaws.
Shear included.



Modelo	SOLDAmaq 30	SOLDAmaq 40	SOLDAmaq 60	Model
Ancho sierra cinta	5 - 30 mm.	10 - 40 mm.	20 - 60 mm.	Bandsaw thickness
Grosor	0,5 - 1 mm.	0,5 - 1,2 mm.	0,6 - 1,2 mm.	Width
Dimensiones	55 x 55 x 35 cm.	55 x 55 x 35 cm.	55 x 55 x 35 cm.	Size
Peso	46 kg	62 kg	67 kg	Weight

SOLDAmaq PRO 40 / 65



Soldador de sierra cinta para
acero, acero inoxidable y bi-
metal.
Cizalla incluida.

Band saw welder for steel, inox
and bi-metallic bands.
Includes cutting shear.

Modelo	SOLDAmaq PRO 40	SOLDAmaq PRO 65	Model
Ancho sierra cinta acero	10 - 40 mm	10 - 65 mm	Steel bandsaw thickness
Ancho sierra cinta bi-metal	10 - 27 mm	10 - 54 mm	Bimetal bandsaw thickness
Grosor	0,5 - 1,2 mm	0,6 - 1,6 mm	Width
Dimensiones	71x71x100 cm	110x100x125 cm	Size
Peso	103 kg	25 kg	Weight



SOLDAmaq 320

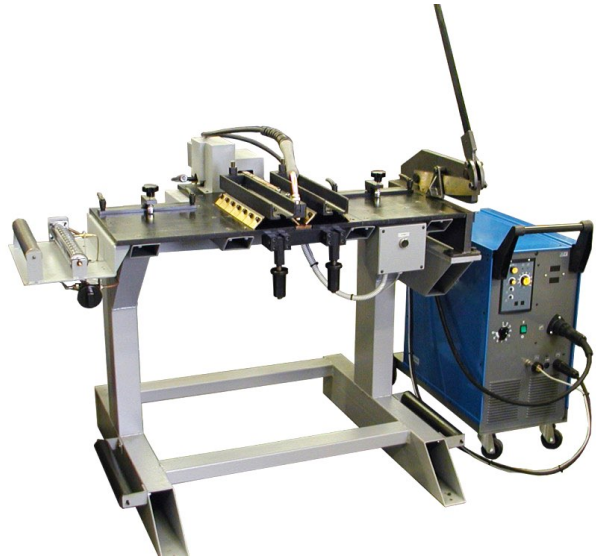
Soldador de sierra cinta con el sistema de soldadura "MIG" adecuado para soldar y reparar sierras de acero para aserraderos.

Se pueden reparar las grietas y roturas de las sierras cinta también con el mismo soldador. Realiza tanto la soldadura como el revenido de la soldadura en una sola sujeción.

Carbide tip circular saw blade for diameters between 150 and 1200 mm.

For repairing carbide tipped circular saw blades.

The cracks and breaks of band saws can also be repaired with the same welding machine. It perform both welding and tempering of the weld in a single clamping.



Modelo	SOLDAmaq 320	Model
Ancho sierra	60 - 320 mm.	Bandsaw thickness
Espesor de la sierra	0,7 - 2 mm.	Width
Dimensiones	158 x 168 x 196 cm.	Size
Peso	330 kg	Weight



SOLDAmaq 1200

Soldador/desoldadora de sierras circulares con plaqueta de carburo de tungsteno.

Rápida, fácil y económica:

1. Ajustar la sierra en el porta sierras.
2. Fijar el nuevo diente en la ranura para ello y acercar el cuerpo de la sierra al diente.
3. Presionar el botón de soldadura.

Permite grandes diámetros y sierras circulares pesadas.

Welding/Un-welding machine for circular saw blades with tungsten carbide tips.

Economical, fast and easy to use:

1. Fix the saw blade on the holder
2. Fix the new tip on the place and move the teeth on the tip
3. Press the welding button

Allows big diameter and heavy weight circular saw blades.

Modelo	SOLDAmaq 1200	Model
ø Exterior	150 - 1200 mm.	External diameter
Agujero	20 - 130 mm.	Bore hole size
Ángulo de soldadura	-20° a +25°	Welding angle
Potencia instalada	4 kW	Installed power
Dimensiones	82 x 85 x 95 cm.	Size
Peso	90 kg	Weight

LAVAmag

Sistemas de limpieza de piezas y
herramientas

Cleaning systems for tools and other
parts

LAVAmaq 780 / 910

- Temperatura de lavado: hasta 60°C
- Tiempo de lavado programable
- Posibilidad de utilización de detergentes biodegradables

Las herramientas salen completamente secas una vez terminado el ciclo, tiempo de lavado aprox. 10 minutos.

- Washing temperature up to 60°C
 - Washing time programmable
 - Possibility of use of biodegradable detergents
- Tools completely dry out once the washing cycle ends, washing time approx. 10 minutes.

Modelo	LAVAmaq 780	LAVAmaq 910	Model
Carga máxima	150 kg.	200 kg.	Max. load
Capacidad máxima	ø780 x 500 mm.	ø910 x 490 mm.	Max. capacity
Bomba	90l/min - 2,2 bar	170l/min - 2,3 bar	Pump
Dimensiones	120 x 105 x 113 cm.	129 x 123 x 199 cm.	Size
Peso	80 kg	140 kg	Weight



LAVAmaq 1150 / 1300

- Temperatura de lavado: hasta 60°C
- Tiempo de lavado programable
- Posibilidad de utilización de detergentes biodegradables

Las herramientas salen completamente secas una vez terminado el ciclo, tiempo de lavado aprox. 10 minutos.

- Washing temperature up to 60°C
 - Washing time programmable
 - Possibility of use of biodegradable detergents
- Tools completely dry out once the washing cycle ends, washing time approx. 10 minutes.

Modelo	LAVAmaq 1150	LAVAmaq 1300	Model
Carga máxima	350 kg	350 kg	Max. load
Capacidad máxima	ø1150 x 700 mm.	ø1300 x 800 mm.	Max. capacity
Bomba	170l/min - 3,5 bar	2x150l/min - 3,5 bar	Pump
Dimensiones	180 x 155 x 214 cm.	180 x 220 x 240 cm.	Size
Peso	300 kg	400 kg	Weight



Detergentes en página 25

Detergent in page 25

LAVAmaq 12 / 25 / 60 / 90 / 100 / 190



Cubeta de ultrasonidos para la limpieza de las piezas.

- Temperatura de lavado hasta 80°C
- Ciclo de trabajo programable
- Fabricada en acero inoxidable

Ultrasonic washing machine for tools cleaning

- Temperature adjustable up to 80°C
- Cleaning time programmable

Modelo	LAVAmaq 12	LAVAmaq 25	LAVAmaq 60	LAVAmaq 90	LAVAmaq 100	LAVAmaq 190	Model
Capacidad litros	12 l.	25 l.	60 l.	90 l	100l	190 l	Capacity liters
Potencia ultrasonidos	350 W	600 W	1500 W	1700 W	2000 W	2200 W	Ultrasonic power
Medidas internas	300x200x210 mm.	300x300x300 mm.	450x300x450 mm.	600x250x600 mm.	450x450x600mm.	650x450x650 mm.	Internal size
Máx. ø sierras circulares	ø 300 mm.	ø 450 mm.	ø550 mm.	ø 600 mm.	ø 800 mm.	ø 800 mm.	Max. ø circular saw blades
Nº de transductores	4	5	12	20	24	16 de 30 Khz	Number of transducers
Potencia calefactor	800 W	1000 W	3000 W	4000 W	5000 W	6000 W	Heating power

FILTRAmag

Sistemas de filtración y tratamiento
del refrigerante

Filtering systems and coolant
processing

FILTRAmag

Sistema autónomo de filtración del refrigerante

Preparado para instalarse en máquinas tipo Vollmer CHD / Walter Woodtronic CNC5 y similares.

- Apto tanto para aceite como para taladrina
- Para la filtración de partículas finas como el Metal Duro
- Caudal hasta 10 l/min

Autonomous filtering system for coolant
Ready to install on machines such Vollmer CHD / Walter Woodtronic CNC5 and the like.

- Suitable for both oil and emulsion
- Filtration of fine particles such as carbide
- Flow rate up to 10 l/min



Modelo	FILTRAmag	Model
Caudal de filtración	10 l/min.	Filtrating flow rate
Calidad de filtración	1 μ m	Filtrating quality
Peso	130 Kg.	Weight
Dimensiones	510 x 740 x 690 mm.	Size



A la izquierda aceite SintoCut MD nuevo.

En medio el mismo aceite con 3 años de uso: 8h/día – 6 días a la semana en una afiladora de sierras circulares con plaquita de Metal Duro.

A la derecha después de filtrarlo con FILTRAmag.

Left side SintoCut MD oil new.

In the middle the same oil with 3 years of use: 8h/day - 6 days/week used in a circular TCT saw blades grinding machine.

Right after being filtered with FILTRAmag.

FILTRAmag mini

Sistema de filtración del refrigerante

Para montaje acoplado a la bomba de la máquina cuyo refrigerante se debe filtrar.

Preparado para máquinas tipo Vollmer CX, CHC, CHP, Walter Woodtronic NC3, Ake U4 y similares

- Apto tanto para aceite como para taladrina
- Para la filtración de partículas finas como el Metal Duro
- Caudal máximo 5 l/min.

Filtering system for coolant

To be mounted to the grinding machine pump.

Ready to install on machines such Vollmer CX, CHC, CHP / Walter Woodtronic NC3, Ake U4 and the like.

- Suitable for both oil and emulsion.
- Filtration of fine particles such as carbide.
- Maximum flow rate 5 l/min.



Modelo	FILTRAmag mini	Model
Máx. caudal de filtración	5 l/min.	Max. filtering flow rate
Calidad de filtración	1 μ m	Filtering quality
Peso	70 Kg.	Weight
Dimensiones	470 x 380 x 620 mm.	Size



FILTRAmag PRO

Sistema de filtración autónoma del refrigerante.

Calidad de filtración: hasta 1 μm

Preparado para 1 máquina tipo Walter Helitronic, Schneeberger, Anca...

- Apto tanto para aceite como para taladrina
- Para la filtración de partículas finas como el Metal Duro
- Caudal máximo 120 l/min.

Opcionalmente disponible con doble cartucho filtrante para caudal máximo de 240 l/min o la filtración de dos máquinas de forma independiente.

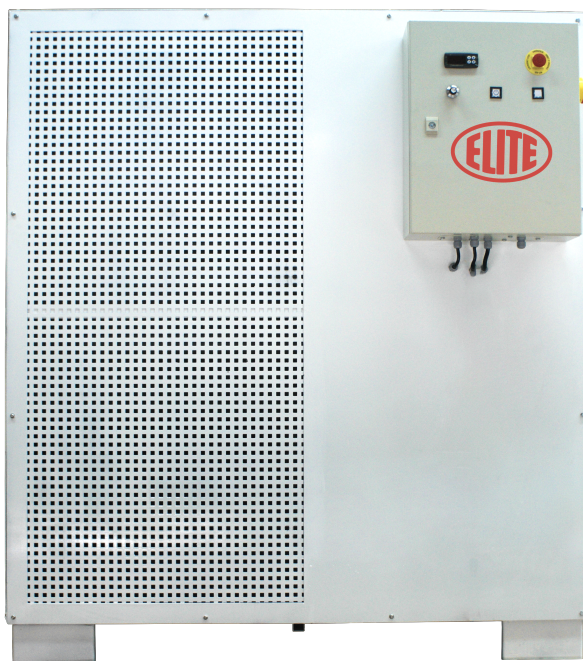
Autonomous filtration system of cooling liquid

Filtration quality: up to 1 μm

Ready to install on a single machine such Walter Helitronic, Schneeberger, Anca...

- Suitable for both oil and emulsion
- Filtration of fine particles such as carbide
- Maximum flow rate 120 l/min.

Optionally available with double filtering cartridge for a total flow rate of 2400 l/min or to filter a secondary machine independently



Modelo	FILTRAmag PRO	Model
Máx. caudal de filtración	120 l/min.	Max. filtering flow rate
Calidad de filtración	1 μm	Filtration quality
Peso	400 Kg.	Weight
Dimensiones	800 x 1400 x 1500 mm.	Size

FILTRAmag ERO

Sistema de filtración autónoma del refrigerante hasta $0,2\ \mu\text{m}$.

Para una máquina

Apto tanto para aceite dieléctrico como para agua

- Caudal máximo 3l/min.

Autonomous filtration of dielectric and water up to $0,2\ \mu\text{m}$.

Ready to install on a single machine.

- Maximum flow rate 3 l/min.



Modelo	FILTRAmag ERO	Model
Máx. caudal de filtración	3 l/min.	Max. filtering flow rate
Calidad de filtración	$0,2\ \mu\text{m}$	Filtering quality
Peso	70 Kg.	Weight
Dimensiones	470 x 380 x 620 mm.	Size

FILTRAmag AIR mini



Equipo autónomo de enfriamiento y calentamiento del refrigerante
Se fija la temperatura deseada en el display LCD, y el sistema automáticamente calienta o enfría el refrigerante según sea necesario.

Autonomous refrigerant cooling and heating equipment.

The desired temperature is set on the LCD display, and the system automatically heats or cools the refrigerant as required.

Modelo	FILTRAmag AIR mini	Model
Máx. caudal de filtración	60 l/min.	Max. filtering flow rate
Potencia frigorífica	5 kW	Cooling power
Potencia calorífica	6 kW	Heating power
Coefficiente de rendimiento (COP)	5,2	Coefficiency of performance
Límite funcionamiento temperatura ambiente	-5°C a +40°C	Operating limit ambient temperature
Tipo de refrigerante	R410A	Refrigerant type
Peso	90 Kg.	Weight

FILTRAmag AIR

Equipo autónomo de enfriamiento y calentamiento del refrigerante. Se fija la temperatura deseada en el display LCD, y el sistema automáticamente calienta o enfría el refrigerante según sea necesario.

Autonomous refrigerant cooling and heating equipment. The desired temperature is set on the LCD display, and the system automatically heats or cools the refrigerant as required.



Modelo	FILTRAmag AIR	Model
Máx. caudal de filtración	80 l/min.	Max. filtering flow rate
Potencia frigorífica	7 kW	Cooling power
Potencia calorífica	8 kW	Heating power
Coefficiente de rendimiento (COP)	5,3	Coefficiency of performance
Límite funcionamiento temperatura ambiente	-5°C a +40°C	Operating limit ambient temperature
Tipo de refrigerante	R410A	Refrigerant type
Peso	140 Kg.	Weight



FILTRAmag AIR PRO

Equipo autónomo de enfriamiento y calentamiento del refrigerante

Se fija la temperatura deseada en el display LCD, y el sistema automáticamente calienta o enfría el refrigerante según sea necesario.

Autonomous refrigerant cooling and heating equipment.

The desired temperature is set on the LCD display, and the system automatically heats or cools the refrigerant as required.

Modelo	FILTRAmag AIR PRO	Model
Máx. caudal de filtración	120 l/min.	Max. filtering flow rate
Potencia frigorífica	12 kW	Cooling power
Potencia calorífica	14 kW	Heating power
Coefficiente de rendimiento (COP)	5,5	Coefficiency of performance
Límite funcionamiento temperatura ambiente	-5°C a +40°C	Operating limit ambient temperature
Tipo de refrigerante	R410A	Refrigerant type
Peso	180 Kg.	Weight

abrasiTEC

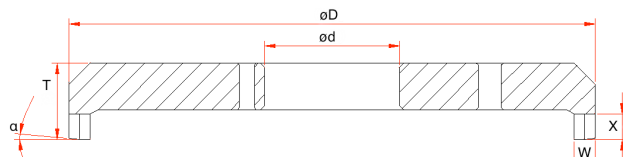
Muelas y abrasivos para el afilado y
rectificado de herramientas de corte
Grinding wheels and abrasives for
cutting tools

SIERRAS CIRCULARES CON PLAQUITA DE MD

TCT CIRCULAR SAW BLADES

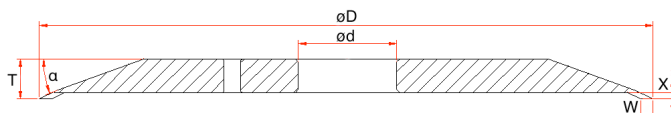
Vollmer CHD / CHM

Exterior / Dorso / Espalda
Top grinding



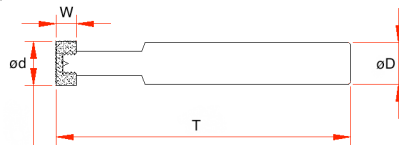
REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2012-A	6A2H	125	5	10	22	5	32	D126/20B	C125/100	Fino Fine
2012-B	6A2H	125	5	10	22	5	32	D126/46	C100/75	Estándar Standard

Interior / Cara / Pecho
Face grinding



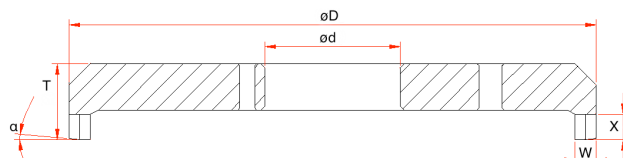
REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2121-A	12V2	200	4	2	13	20°	32	D46	C125	Fino Fine
2121-B	12V2	200	4	2	13	20°	32	D76	C125	Estándar Standard
2122-A	12V9	200	2,9	13	13	20°	32	D46	C125	Paso estrecho Narrow pitch
2123-A	12V9	200	2,9	13	13	20°	32	D76	C125	

Cóncavo
Hollow face grinding



REF.	FEPA	ØD	W	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
2200-A	1A1W	6	3	38	6,5	D76	C125	

Destalonado
Rake off grinding



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2400-A	6A2H	125	3	6	18		32	B107	C75	

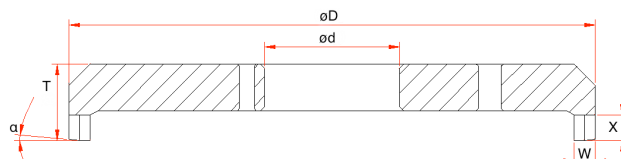
Aceites de corte y afilado en la página 25
Cutting oil in page 25

SIERRAS CIRCULARES CON PLAQUITA DE MD

TCT CIRCULAR SAW BLADES

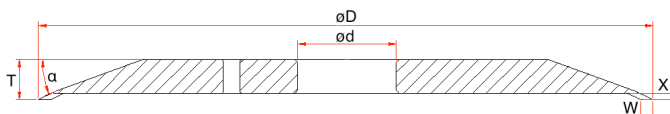
Vollmer CX 100 / CHP / CHC

Exterior / Dorso / Espalda
Top grinding



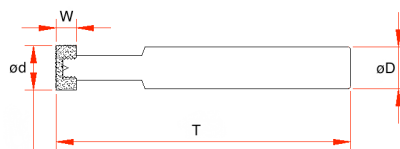
REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2012-A	6A2H	125	5	10	22	5	32	D126/20B	C125/100	Fino Fine
2012-B	6A2H	125	5	10	22	5	32	D126/46	C100/75	Estándar Standard

Interior / Cara / Pecho
Face grinding



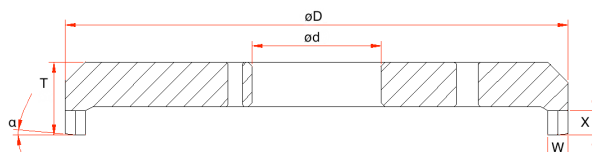
REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2110-A	12V2	125	4	2	13	20°	32	D76	C125	Estándar Standard
2110-B	12V2	125	4	2	13	20°	32	D46	C125	Fino Fine
2111-A	4A2	125	4	2	13	25°	32	D76	C125	Paso ancho Wide pitch
2112-A	12V9	125	2,9	13	13	20°	32	D76	C125	Paso estrecho Narrow pitch

Cóncavo
Hollow face grinding



REF.	FEPA	ØD	W	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
2200-A	1A1W	6	3	38	6,5	D76	C125	

Destalonado
Rake off grinding



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2400-A	6A2H	125	3	6	18	5	32	B107	C75	

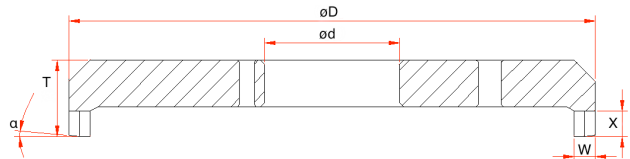
Aceites de corte y afilado en la página 25
Cutting oil in page 25

SIERRAS CIRCULARES CON PLAQUITA DE MD

TCT CIRCULAR SAW BLADES

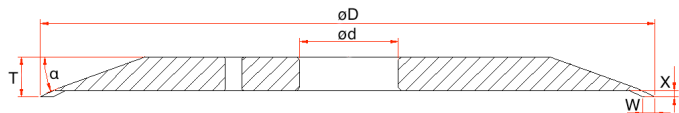
Vollmer Unimat / Finimat IV

Exterior / Dorso / Espalda
Top grinding



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2020-A	11A2 + CH	100	5	4	20		25	D76	C75	
2021-A	11A2 + CH	100	5	4	20	5	25	D126/46	C100/75	Estándar Standard

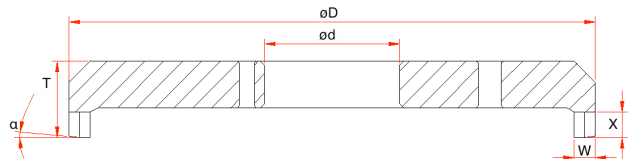
Interior / Cara / Pecho
Face grinding



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2160-A	12V2	100	4	2	12	20	25+CH	D46	C125	Fino Fine
2160-B	12V2	100	4	2	12	20	25+CH	D76	C125	Estándar Standard
2161-A	12V9	100	2,9	13	13	20	25+CH	D76	C125	Paso estrecho Narrow pitch

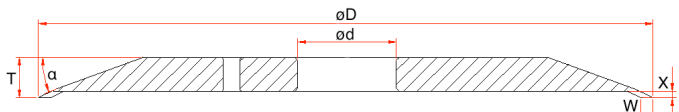
Vollmer Finimat BETA

Exterior / Dorso / Espalda
Top grinding



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2050-A	6A2H	125	5	6	20	5	50,8	D126/54	C100/75	

Interior / Cara / Pecho
Face grinding



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2130-A	12V2	200	4	2	13	20	50,8	D76	C125	

Aceites de corte y afilado en la página 25
Cutting oil in page 25

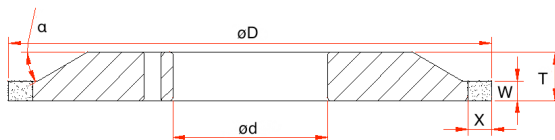
SIERRAS CIRCULARES CON PLAQUITA DE MD

TCT CIRCULAR SAW BLADES

Vollmer CHF / CBD / CHHF

Flancos

Flanks

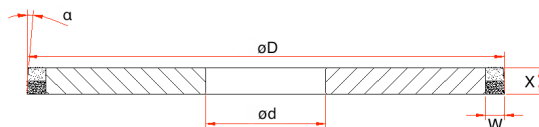


REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2300-A	1A1	100	4	5	10		32	D107	C75	

Vollmer U10

Exterior / Dorso / Espalda

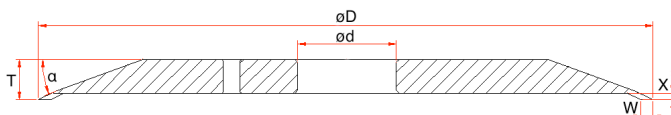
Top grinding



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2030-A	14B1	127	5	7	8		32	D54	C125	Aceite Oil
2030-B	14B1	127	5	7	8	5	32	D107/46	C100/75	Estándar Standard

Interior / Cara / Pecho

Face grinding



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2121-A	12V2	200	4	2	13	20°	32	D46	C125	Fino Fine
2121-B	12V2	200	4	2	13	20°	32	D76	C125	Estándar Standard
2122-A	12V9	200	2,9	13	13	20°	32	D46	C125	Paso estrecho Narrow pitch
2123-A	12V9	200	2,9	13	13	20°	32	D76	C125	

Aceites de corte y afilado en la página 25

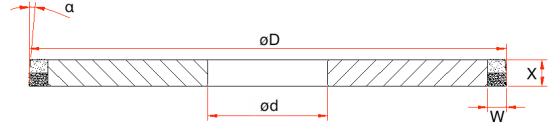
Cutting oil in page 25

SIERRAS CIRCULARES CON PLAQUITA DE MD

TCT CIRCULAR SAW BLADES

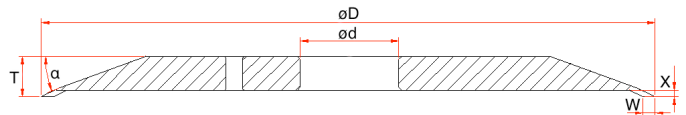
Akemat U / B

Exterior / Dorso / Espalda
Top grinding



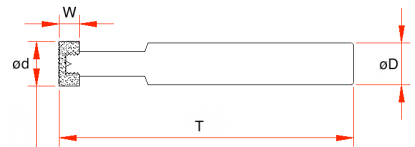
REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2030-A	14B1	127	5	7	8		32	D54	C125	Aceite Oil
2030-B	14B1	127	5	7	8	5	32	D107/46	C100/75	Estándar Standard

Interior / Cara / Pecho
Face grinding



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2040-A	12V2	150	4	2	13	20	32	D76	C125	Estándar Standard
2040-B	12V2	150	4	2	13	20	32	D46	C125	Fino Fine
2150-A	12V9	150	2,9	13	13	20	32	D76	C125	Paso estrecho Narrow pitch

Cóncavo
Hollow face grinding



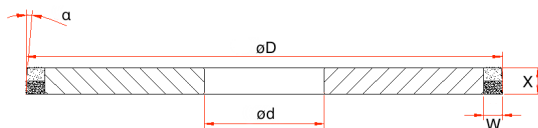
REF.	FEPA	ØD	W	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
2200-A	1A1W	6	3	38	6,5	D76	C125	

SIERRAS CIRCULARES CON PLAQUITA DE MD

TCT CIRCULAR SAW BLADES

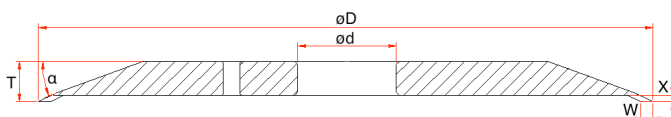
Vollmer U6 / U60 - Walter Woodtronic CNC5

Exterior / Dorso / Espalda
Top grinding



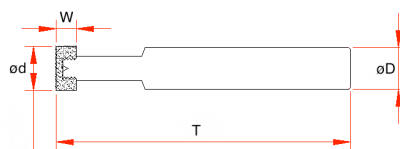
REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2033-A	14B1	200	5	8	8	5	32	D107/46	C100/75	

Interior / Cara / Pecho
Face grinding



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2121-A	12V2	200	4	2	13	20°	32	D46	C125	Fino Fine
2121-B	12V2	200	4	2	13	20°	32	D76	C125	Estándar Standard
2122-A	12V9	200	2,9	13	13	20°	32	D46	C125	Paso estrecho Narrow pitch
2123-A	12V9	200	2,9	13	13	20°	32	D76	C125	

Cóncavo
Hollow face grinding

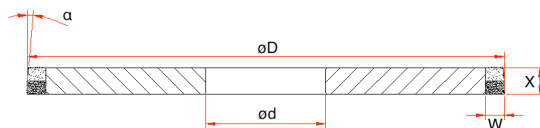


REF.	FEPA	ØD	W	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
2200-A	1A1W	6	3	38	6,5	D76	C125	

SIERRAS CIRCULARES CON PLAQUITA DE MD TCT CIRCULAR SAW BLADES

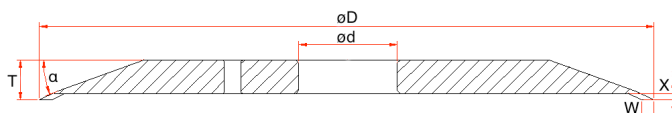
Walter Woodtronic NC3

Exterior / Dorso / Espalda
Top grinding



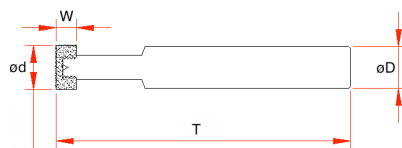
REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2031-A	14B1	150	5	8	10	5	32	D107/46	C100/75	

Interior / Cara / Pecho
Face grinding



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2040-A	12V2	150	4	2	13	20	32	D76	C125	Estándar Standard
2040-B	12V2	150	4	2	13	20	32	D46	C125	Fino Fine
2150-A	12V9	150	2,9	13	13	20	32	D76	C125	Paso estrecho Narrow pitch

Cóncavo
Hollow face grinding



REF.	FEPA	ØD	W	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
2200-A	1A1W	6	3	38	6,5	D76	C125	

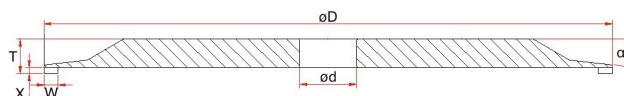
Aceites de corte y afilado en la página 25
Cutting oil in page 25

SIERRAS CIRCULARES CON PLAQUITA DE MD

TCT CIRCULAR SAW BLADES

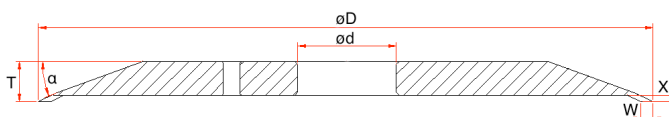
Elite AFILAmag MD

Exterior / Dorso / Espalda
Top grinding



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2141-A	4A2	150	2	4	12		20	D64	C100	

Interior / Cara / Pecho
Face grinding

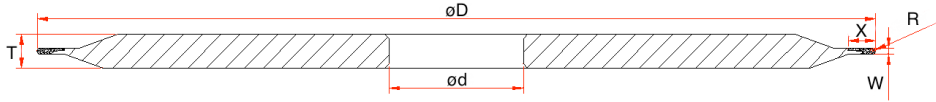


REF.	FEPA	ØD	W	X	T	α	Ød	Grano	Conc.	Notas
2140-A	12V2	150	2	4	13		32	D76	C125	Estándar Standard
2140-B	12V2	150	2	4	13		32	D46	C125	Fino Fine
2141-A	4A2	150	2	4	12		32	D64	C100	Paso ancho Wide pitch

SIERRAS CIRCULARES DE HSS

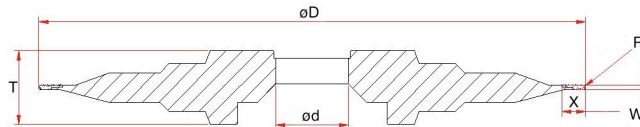
HSS CIRCULAR SAW BLADES

LOROCH KSC / K850 / EKOSTAR



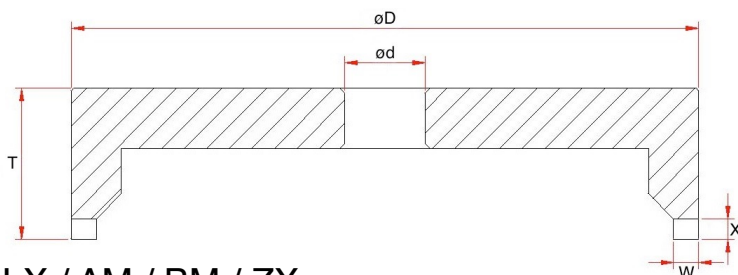
REF.	FEPA	ØD	Rad.	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
1010-A	14FF1	200	0,65	1,3	3,5/6,5	10	32	B91	C125	
1011-A	14FF1	200	0,8	1,6	3,5/6,5	10	32	B107	C125	
1012-A	14FF1	200	1	2	5/8	10	32	B107	C125	
1013-A	14FF1	200	1,25	2,5	5/8	10	32	B107	C125	
1014-A	14FF1	200	1,5	3	5/8	10	32	B107	C125	
1015-A	14FF1	200	2	4	5/8	10	32	B107	C125	
2122-A	12V9	200		2,9	13	13	32	D46	C125	
1010-B	14F1	200	0,65	1,3	6	10	32	B126	C100	ECO
1012-B	14F1	200	1	2	6	10	32	B126	C100	ECO
1013-B	14F1	200	1,25	2,5	6	10	32	B126	C100	ECO
1014-B	14F1	200	1,5	3	6	10	32	B126	C100	ECO
1020-A	1A1	30		0,3		8		B76	C125	

SCHMIDT-TEMPO ECE 45



REF.	FEPA	ØD	Rad.	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
1210-A	14FF1	150	0,65	1,3	3,5/6,5	20	20	B107	C125	
1211-A	14FF1	150	0,8	1,6	3,5/6,5	20	20	B126	C125	
1212-A	14FF1	150	1	2	5/8	20	20	B126	C125	
1213-A	14FF1	150	1,25	2,5	5/8	20	20	B126	C125	

CUCHILLAS KNIVES



MVM X / LX / AM / BM / ZX

REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
3010-A	6A2H	125	4	5	30	16	D151	C75	
3110-A	6A2H	125	4	5	30	16	B181	C75	
3510-A	6A2	127			45	16	CORINDON BLANCO WHITE CORUNDUM		
3511-A	6A2	127			45	16	CUBITRON		

MVM GM

REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
3020-A	6A2H	150	4	6	50	20	D126	C75	
3120-A	6A2H	150	4	6	50	20	B46	C75	
3120-B	6A2H	150	4	6	50	20	B151	C75	
3120-C	6A2H	150	4	6	50	20	B181	C75	
3120-D	6A2H	150	4	6	50	20	B76	C75	
3120-E	6A2H	150	4	6	50	20	B107	C75	
3520-A	6A2	150			60	20	CORINDON BLANCO WHITE CORUNDUM		
3521-A	6A2	150			60	20	CUBITRON		
3530-A	Sector		16	45/50	90		CORINDON BLANCO WHITE CORUNDUM		
3531-A	Sector		16	45/50	90		CUBITRON		

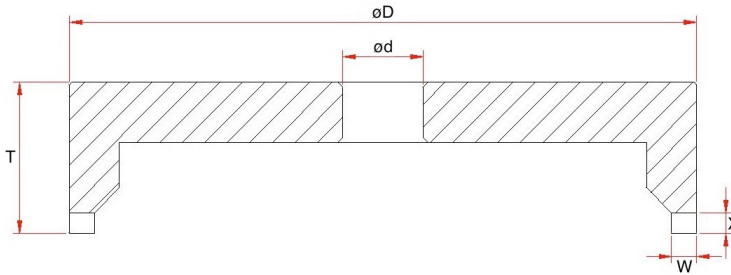
MVM PX / MX (5 cv) / LA

REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
3020-A	6A2H	150	4	6	50	20	D126	C75	
3120-A	6A2H	150	4	6	50	20	B46	C75	
3120-B	6A2H	150	4	6	50	20	B151	C75	
3120-C	6A2H	150	4	6	50	20	B181	C75	
3120-D	6A2H	150	4	6	50	20	B76	C75	
3120-E	6A2H	150	4	6	50	20	B107	C75	
3520-A	6A2	150			60	20	CORINDON BLANCO WHITE CORUNDUM		
3521-A	6A2	150			60	20	CUBITRON		

Aceites de corte y afilado en la página 25

Cutting oil in page 25

CUCHILLAS KNIVES



MVM MX (7 cv) / AF

REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
3030-A	6A2H	175	5	6	50	78	D126	C75	
3130-A	6A2H	175	5	6	50	78	B181	C75	
3130-B	6A2H	175	5	6	50	78	B252	C75	
3530-A	Sector		16	45/50	90			CORINDON BLANCO WHITE CORUNDUM	
3531-A	Sector		16	45/50	90			CUBITRON	

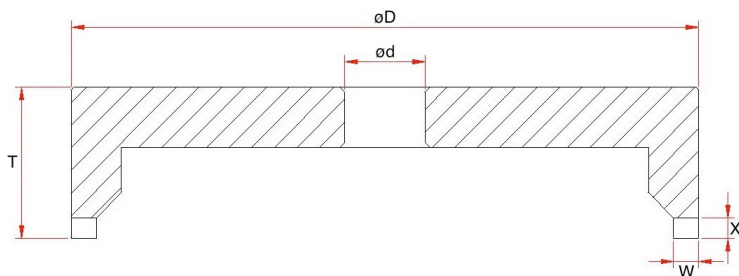
MVM K / KS

REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
3040-A	6A2H	200	4	8	50	127	D151	C75	
3140-A	6A2H	200	3	6	50	127	B252	C75	
3141-A	6A2H	200	5	8	30	80	B181	C100	
3540-A	Sector		22	54/60	110			CORINDON BLANCO WHITE CORUNDUM	
3541-A	Sector		22	54/60	110			CUBITRON	

MVM K / KS / KX / FX

REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
3050-A	6A2H	250	3	6	33	127	D151	C75	
3150-A	6A2H	250	3	6	33	127	B252	C75	
3151-A	6A2H	250	5	8	30	80	B181	C75	
3540-A	Sector		22	54/60	110			CORINDON BLANCO WHITE CORUNDUM	
3541-A	Sector		22	54/60	110			CUBITRON	

CUCHILLAS KNIVES



ELITE CU PRO

REF.	FEPA	$\varnothing D$	W	X	T	$\varnothing d$	Grano	Conc.	Material
3650-A	ANILLO / RING	250			100	200			RESINA RESIN
3651-A	VASO	250			100	127			RESINA RESIN

ELITE CU

REF.	FEPA	$\varnothing D$	W	X	T	$\varnothing d$	Grano	Conc.	Material
3550-A	ANILLO / RING	200			100	150			CORINDON CORUNDUM
3551-A	VASO	200			100	127			RESINA RESIN

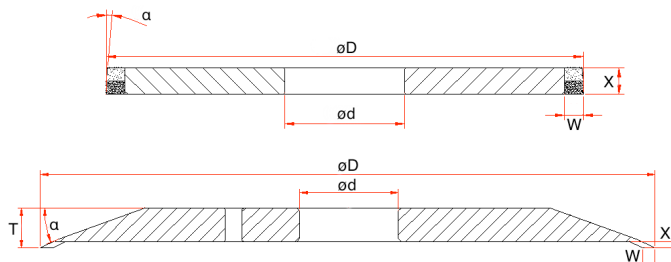
ELITE CU mini

REF.	FEPA	$\varnothing D$	W	X	T	$\varnothing d$	Grano	Conc.	Material
3520-A2	6A2	150			60	60			CORINDON CORUNDUM
3522-A2	FORMA D	150			60	60			RESINA RESIN

CUCHILLAS CIRCULARES

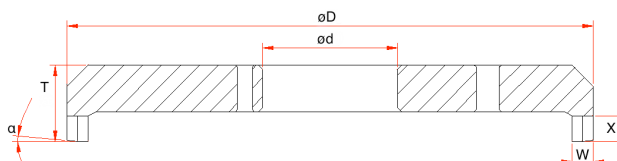
CIRCULAR KNIVES

ELITE CC PRO



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Material
3310-A	1A1	120	8	3	7	32	B91	C75	CBN
3310-B	1A1	120	8	3	7	32	B91	C75	CBN
3320-A	12V9/20	125	8	3	7	32	B91	C75	CBN
3070-A	1A1	120	8	3	7	32	D91	C75	DIAMOND

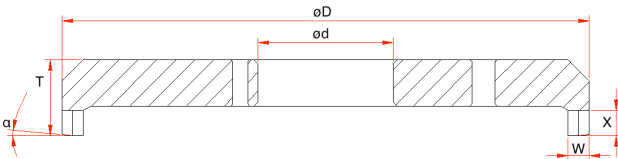
ELITE CC



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Material
3300-A	11A2	100	4	5	20	32	B76	C75	CBN
3300-B	11A2	100	4	5	20	32	B151	C75	CBN
3300-C	11A2	100	4	5	20	32	B252	C75	CBN

PLAQUITAS INTERCAMBIABLES Y HERRAMIENTAS DE TORNO INTERCHANGEABLE INSERTS AND LATHE TOOLS

ELITE S2

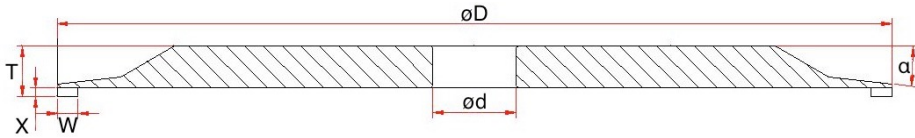


REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Material
3080-A	11A2	100	20	3	30	32	D126	C125	DIAMOND

AFILADORAS UNIVERSALES

UNIVERSAL CUTTER GRINDERS

4A2

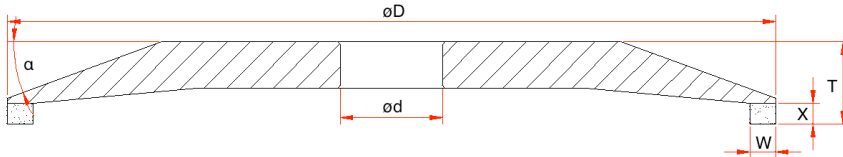


REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
4030-A	4A2	125	5	2	11	20	D126	C75	
4030-B	4A2	125	5	2	11	20	D91	C75	
4031-A	4A2	125	5	4	13	20	D126	C75	
4031-B	4A2	125	5	4	13	20	D91	C75	
4032-A	4A2	150	5	2	11	20	D126	C75	
4032-B	4A2	150	5	2	11	20	D91	C75	
4033-A	4A2	150	5	4	13	20	D126	C75	
4033-B	4A2	150	5	4	13	20	D91	C75	
4034-A	4A2	200	5	2	11	20	D126	C75	
4130-A	4A2	125	5	2	11	20	B151	C75	
4130-B	4A2	125	5	2	11	20	B91	C75	
4131-A	4A2	125	5	4	13	20	B151	C75	
4131-B	4A2	125	5	4	13	20	B91	C75	
4132-A	4A2	150	5	2	11	20	B151	C75	
4132-B	4A2	150	5	2	11	20	B91	C75	
4133-A	4A2	150	5	4	13	20	B151	C75	
4133-B	4A2	150	5	4	13	20	B91	C75	

AFILADORAS UNIVERSALES

UNIVERSAL CUTTER GRINDERS

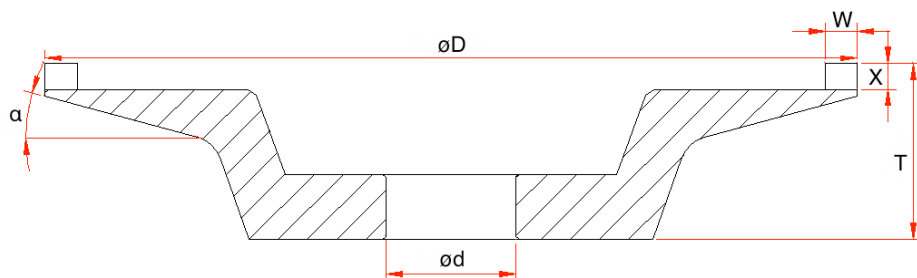
12A2 20°



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
4010-A	12A2 20°	125	5	2	16	20	D126	C75	
4010-B	12A2 20°	125	5	2	16	20	D91	C75	
4011-A	12A2 20°	125	5	4	16	20	D126	C75	
4011-B	12A2 20°	125	5	4	16	20	D91	C75	
4012-A	12A2 20°	150	5	2	16	20	D126	C75	
4012-B	12A2 20°	150	5	2	16	20	D91	C75	
4013-A	12A2 20°	150	5	4	16	20	D126	C75	
4013-B	12A2 20°	150	5	4	16	20	D91	C75	
4110-A	12A2 20°	125	5	2	16	20	B151	C75	
4110-B	12A2 20°	125	5	2	16	20	B91	C75	
4111-A	12A2 20°	125	5	4	16	20	B151	C75	
4111-B	12A2 20°	125	5	4	16	20	B91	C75	
4112-A	12A2 20°	150	5	2	16	20	B151	C75	
4112-B	12A2 20°	150	5	2	16	20	B91	C75	
4113-A	12A2 20°	150	5	4	16	20	B151	C75	
4113-B	12A2 20°	150	5	4	16	20	B91	C75	

AFILADORAS UNIVERSALES

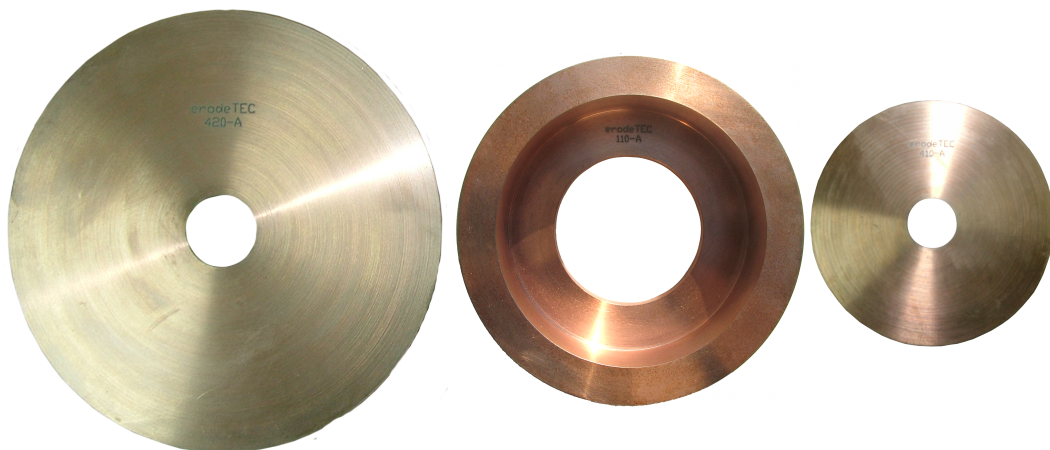
UNIVERSAL CUTTER GRINDERS



REF.	FEPA	ØD	W	X	T	Ød	Grano	Conc.	Notas
4020-A	15A2	125	5	2	25	20	D126	C75	
4020-B	15A2	125	5	2	25	20	D91	C75	
4021-A	15A2	125	5	4	27	20	D126	C75	
4021-B	15A2	125	5	4	27	20	D91	C75	
4021-C	15A2	125	5	4	27	20	D76	C75	
4022-A	15A2	150	5	2	25	20	D126	C75	
4022-B	15A2	150	5	2	25	20	D91	C75	
4023-A	15A2	150	5	4	27	20	D126	C75	
4023-B	15A2	150	5	4	27	20	D91	C75	
4120-A	15A2	125	5	2	25	20	B151	C75	
4120-B	15A2	125	5	2	25	20	B91	C75	
4121-A	15A2	125	5	4	27	20	B151	C75	
4121-B	15A2	125	5	4	27	20	B91	C75	
4122-A	15A2	150	5	2	25	20	B151	C75	
4122-B	15A2	150	5	2	25	20	B91	C75	
4123-A	15A2	150	5	4	27	20	B151	C75	
4123-B	15A2	150	5	4	27	20	B91	C75	

erodeTEC

Electrodos para la electro-erosión de
herramientas de PCD y PCBN
Electrodes for EDM of PCD and
PCBN tools



Referencia	Máquina	Modelo	Forma	Diámetro	Ancho	Agujero	Notas
110-A	Vollmer	QW, QM, QR, QX	6A2	125	40	60	
111-A	Vollmer	QM	6A2	75			
210-A	Vollmer	QX	1A1	200	10	60	
210-B	Vollmer	QX	1A1	200	6	60	
211-A	Vollmer	QW, QM, QX	1A1	150	10	60	
211-B	Vollmer	QW, QM, QX	1A1	150	5	60	
212-A	Vollmer	QM, QX	1A1	80	10	10	
212-B	Vollmer	QM, QX	1A1	80	5	10	
214-A	Vollmer	QM, QX	1A1	50	10	10	
214-B	Vollmer	QM, QX	1A1	50	5	10	
215-A	Vollmer	QM, QX	1A1	60	5	10	
216-A	Vollmer	QM, QX	1A1	50	10	15	
217-A	Vollmer	QW, QM	1A1	50	15	10	
217-B	Vollmer	QM, QW	1A1	50	15	10/15	
310-A	Vollmer	QF	1A1	100	10	32	
310-B	Vollmer	QF	1A1	100	15	32	
410-A	Walter Helitronic	Diamond	1A1	100	10	20	
420-A	Walter Helitronic	Diamond	1A1	125	8	20	
430-A	Walter Helitronic	Diamond	1A1	150	5	20	
Reference	Machine	Model	Shape	Diameter	Wide	Hole	Notes

* Otras medidas y formas disponibles, consultar

* Other sizes and shapes available, please ask

SintoCut

Aceites, taladrinas, detergentes y
otros líquidos industriales
Oil, cleaning solutions and other
industrial liquids



Aceite de afilado Grinding oil

SintoCut

SintoCut PRO MD



Aceite sintético para el
afilado de herramientas
de HSS y Metal Duro.
Viscosidad 6 cSt
Punto de inflamación
155°C

Synthetic grinding oil for
HSS and TC tools.
Viscosity 6 cSt
Ignition point 155°C



Muestra SintoCut PRO MD
Sample SintoCut PRO MD

SintoCut MD



Aceite mineral para el
afilado de herramientas de
HSS y Metal Duro.
Se puede mezclar con
SintoCut PRO MD.
Viscosidad 10 cSt
Punto de inflamación 170°C

Mineral grinding oil for HSS
and TC tools.
It is possible to mix it with
SintoCut PRO MD.
Viscosity 10 cSt
Ignition point 170°C.



Muestra SintoCut MD
Sample SintoCut MD

Precios SIGAUS a parte: 0,06 €/l.

SintoCut HSS



Aceite sintético para el
afilado y fabricación de
sierras circulares de HSS.
Viscosidad 10 cSt
Punto de inflamación 180°C

Synthetic grinding oil
specially for sharpening and
manufacturing of HSS
circular saw blades
Viscosity 10 cSt
Ignition point 180°C



Muestra SintoCut HSS
Sample SintoCut HSS

Precios SIGAUS a parte: 0,06 €/l.



SintoCut MIX



Taladrina para el afilado y rectificado de herramientas de HSS y afilado de herramientas de Metal Duro.

Emulsion oil for grinding of HSS and TC tools.

SintoCut PRO MIX



Taladrina para el afilado y fabricación de herramientas de HSS y MD.

Emulsion oil for grinding and manufacturing of HSS and TC tools.



Muestra SintoCut PRO MIX
Sample SintoCut PRO MIX

SintoCut EROGRIND



Dieléctrico para el afilado y erosión combinadas.
Viscosidad 6 cSt
Punto de inflamación 160°C

Dielectric for combined EDM/Grinding with wheel
Viscosity 6 cSt
Ignition point 160°C



Muestra SintoCut EROGRIND
Sample SintoCut EROGRIND

SintoCut ERO H



Dieléctrico para la erosión con hilo.
Viscosidad 1,5 cSt
Punto de inflamación 60°C

Dielectric for wire EDM
Viscosity 1,5 cSt
Ignition point 60 °C



Muestra SintoCut ERO H
Sample SintoCut ERO H

Precios SIGAUS a parte: 0,06 €/l.

SintoCut ERO ECO

¡NUEVO!
NEW!



Dieléctrico económico
para la erosión con
electrodo de muela.
Viscosidad 2 cSt
Punto de inflamación
110°C

Low cost dielectric for
wheel EDM
Viscosity 2 cSt
Ignition point 110°C



Muestra SintoCut ERO ECO
Sample SintoCut ERO ECO

SintoCut ERO



Dieléctrico para la
erosión con electrodo de
muela.
Viscosidad 2 cSt
Punto de inflamación
110°C

Dielectric for wheel EDM
Viscosity 2 cSt
Ignition point 110°C



Muestra SintoCut ERO
Sample SintoCut ERO

Precios SIGAUS a parte: 0,06 €/l.

SintoCut UL

Detergente para el lavado de herramientas de acero mediante ultrasonidos.
Versión en polvo o líquida.

Detergent for steel tools washing on ultrasonic cleaning machines.
Powder or liquid version.



SintoCut LAVA

Detergente para el lavado de herramientas de acero mediante chorro a presión.
Versión en polvo.

Detergent for steel tools washing on jet cleaning machines.
Powder version.



Precios SIGAUS a parte: 0,06 €/l.

SintoCut DES



Desengrasante para la limpieza manual de herramientas y maquinaria.

Degreaser for manual cleaning of tools and machinery.

SintoCut PROTEC



Protector anticorrosión para herramientas y maquinaria.
De fácil eliminación.

Corrosion protection for tools and machinery.
Easy removal.

Muestra SintoCut PROTEC
Sample SintoCut PROTEC

Precios SIGAUS a parte: 0,06 €/l.

SintoCut HIDRO

Aceite hidráulico para
afiladoras y maquinaria.

Hydraulic oil for
sharpening machines
and other similar
machines.



Precios SIGAUS a parte: 0,06 €/l.



Sujeto a posibles modificaciones de construcción, según el avance tecnológico

We reserve the right to make design changes in the interest of technical progress