



MANUAL DE INSTRUCCIONES

ELITE MINI

AFILADORA UNIVERSAL DE HERRAMIENTAS



Versión: septiembre 2019

PAGINA 1



ESTA PÁGINA SE HA DEJADO EN BLANCO INTENCIONADAMENTE

PAGINA 2

C/Joan Oró, 27 Pol. Ind. Sesorvires 08635 St. Esteve Sesrovires – ☎ +34 932 935 178 ✉ info@elite.es



CONTENIDO

1 DATOS TÉCNICOS ELITE MINI	4
2 SEGURIDAD	4
2.1 Uso correcto	4
2.1.1 Condiciones ambientales	4
2.2 Instrucciones generales de seguridad	5
2.3 Instrucciones de seguridad adicionales para afiladora universal	6
2.4 Uso prohibido	6
2.5 Normativa de seguridad	7
3 INSTALACIÓN	8
3.1 Preparación	8
3.1.1 Entrega de la mercancía	8
3.1.2 Desembalaje	8
3.1.3 Preparación de la superficie	8
3.1.4 El lugar de trabajo	8
3.2 Conexión eléctrica	9
3.2.1 Esquema eléctrico	10
3.2.2 Cable de extensión	11
4 COMPONENTES Y FUNCIONES DE LA MÁQUINA	12
4.1 Funciones de la máquina	13
5 AJUSTES	15
5.1 Recorrido del cabezal	15
5.2 Mesa de trabajo	15
5.3 Mesa deslizante	15
6 FUNCIONAMIENTO	16
6.1 Afilado de fresas cilíndricas (ángulo trasero)	16
6.2 Afilado de fresas monoangulares	16
6.3 Afilado de fresas de ranurado en T	17
6.4 Afilado de fresas de tres cortes	17
6.5 Afilado de fresas frontales	18
6.6 Afilado de discos de sierra	18
6.7 Afilado de herramientas de tallado	19
6.8 Afilado de macho de roscar	19
6.9 Afilado de brocas helicoidales	19
6.10 Afilado de herramientas de torno	20
6.11 Afilado de escariadores	20
6.12 Afilado de fresas madre para engranajes	20
6.13 Afilado de piñón cortador	20
6.14 Afilado plano	20
7 MANTENIMIENTO	21
8 DESPIECE	22
8.1 Despiece	22
8.2 Pedido de repuestos	25

PAGINA 3



1 DATOS TÉCNICOS ELITE MINI

Potencia del motor	0,18 kW
Desplazamiento transversal de la mesa	200 mm.
Desplazamiento longitudinal de la mesa	120 mm.
Desplazamiento vertical de la muela	120 mm.
Inclinación de la muela	± 40°
Diámetro máximo de la muela	125 mm.
Dimensiones de la máquina	1300 x 780 x 950 mm.
Peso	265 Kg.

2 SEGURIDAD

2.1 Uso correcto

La máquina debe estar en buenas condiciones de trabajo y con todas las protecciones de seguridad proporcionadas en la compra de la misma. Cualquier cambio en las medidas de seguridad será responsabilidad del trabajador

El uso de la máquina sin los dispositivos de protección, así como la retirada de cualquier parte de esos dispositivos, ¡está prohibido!

Por un uso diferente o adicional y como resultado por los daños materiales o lesiones, ELITE no se hará responsable y no aceptará ninguna garantía.

2.1.1 Condiciones ambientales

La máquina está prevista para trabajar en las siguientes condiciones ambientales:

Humedad max. 70%

Temperatura +5°C a +40°C

Altura max. 1000 m.

La máquina no está diseñada para uso al aire libre.

La máquina no está diseñada para funcionar en condiciones explosivas.



2.2 Instrucciones generales de seguridad

¡Las señales o pegatinas de advertencia si sufren desgaste o se quitan han de ser inmediatamente renovadas!

Para evitar un mal funcionamiento, daño o lesión física, debe tener en cuenta las siguientes observaciones:



Mantenga el área de trabajo limpio, libre de aceite, grasa etc. El desorden provoca los accidentes.

Tenga en cuenta el entorno de trabajo. No exponga las herramientas a la lluvia. No utilice las herramientas en lugares húmedos o mojados. Tenga el área de trabajo bien iluminada.

¡Está prohibido trabajar con la máquina en caso de cansancio, falta de concentración o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos!

¡Prohibido subirse en la máquina, posibles caídas y lesiones y nunca inclinar la máquina!

La ELITE MINI sólo puede ser utilizada por personal capacitado.

¡Personas no autorizadas, especialmente los niños, se deben mantener alejados de la máquina!

Cuando trabaje con la máquina no lleve ropa suelta, el pelo largo suelto o joyas tales como collares etc.

Los objetos sueltos pueden engancharse a las partes móviles de la máquina y causar serios daños.

Utilice equipos de protección. Utilice gafas de seguridad. Use una máscara contra el polvo si las operaciones de corte producen polvo.

El polvo de madera puede contener sustancias químicas que tienen un impacto negativo en la salud. ¡Realice el trabajo con la máquina en un lugar bien ventilado, y con máscara de seguridad adecuada!

Desconecte la máquina. Cuando no esté en uso, antes de hacer el mantenimiento o cambio de accesorios, ¡desconecte la máquina de la red eléctrica!

¡Las reparaciones sólo deben ser llevadas a cabo por profesionales!

Accesorios: ¡Utilice sólo los accesorios recomendados por ELITE!

Si usted tiene alguna pregunta por favor póngase en contacto con su distribuidor local ELITE o nuestro servicio de atención al cliente.



2.3 Instrucciones de seguridad adicionales para afiladora universal

- La máquina debe estar bien conectada a tierra.
- Desenchufar de la red eléctrica antes de reparar la máquina.
- La tensión de alimentación no debe superar el 10% del voltaje especificado de la máquina de lo contrario los componentes eléctricos podrían dañarse.
- Las protecciones de seguridad en la muela deben ser completas y en buen estado sin ser desmontadas o modificadas por casualidad.
- No toque el volante de alimentación o el interruptor eléctrico involuntariamente. A fin de prevenir accidentes.
- Cuando la pieza se acerca a la muela de lijado o la muela de lijado está bajo revisión, la alimentación debe ser suave y lo suficientemente lenta como para mantener la seguridad.
- Cuando la pieza se encuentra suelta, o se sale fuera, o la muela de lijado está dañada, parar inmediatamente la máquina para evitar accidentes.
- Si la máquina no se utiliza por más de un mes en una estación húmeda, los componentes eléctricos deben ser inspeccionados antes de usar. En primer lugar, deje que el motor funcione en vacío durante media hora en el 1/3 de la tensión especificada para eliminar la humedad, si es necesario. Entonces la máquina puede ejecutarse a plena tensión.
- Al cambiar los rodamientos del eje de cabezal de afilado debe medir la posición del eje interior y exterior de los rodamientos y ajustar la diferencia de longitud del mango interior y exterior en consecuencia. Si no puede ajustarlo, cambie el manguito interior y exterior y luego cambie los rodamientos.

2.4 Uso prohibido

- Nunca use la máquina fuera de los límites especificados en este manual.
- El uso de la máquina sin los dispositivos de seguridad está prohibido.
- El desmantelamiento o la desactivación de los dispositivos de seguridad están prohibidos.
- Está prohibido el uso de la máquina con materiales que no se mencionan explícitamente en este manual.
- Cualquier cambio en el diseño de la máquina es inadmisibles.
- El uso de la máquina de forma o para fines que no son 100% equivalentes con las instrucciones de este manual, están prohibidos.

Por un uso diferente o adicional y como resultado por los daños materiales o lesiones, ELITE no se hará responsable y no aceptará ninguna garantía.



2.5 NORMATIVA DE SEGURIDAD

Observe y aplique cuidadosamente las siguientes normas de seguridad, no respetar estas normas puede ocasionar daños personales o a la propia máquina.

La instalación y mantenimiento de la máquina descrita en este manual debe ser efectuada sólo por operadores que conozcan el funcionamiento de la misma y presenten los suficientes conocimientos técnicos.

Las afiladoras AFILAmaq han sido diseñadas para el afilado de herramientas de corte, excluyendo cualquier otro tipo de operación.

Declaración de conformidad

ELITE MINI

Según las normas 89/392/CEE (normas máquinas) y siguientes enmiendas, no hay alguna declaración de conformidad porque estas afiladoras no están en este ámbito de aplicación. La marca "CE" presente sobre el equipo indica su conformidad según otras normas, y exactamente:

- NORMA 73/23 CEE BAJA TENSIÓN Y SIGUIENTES ENMIENDAS
- NORMA 89/336/CEE COMPATIBILIDAD ELECTROMAGNÉTICA Y SIGUIENTES ENMIENDAS

Por eso la máquina no necesita de alguna declaración



¡PELIGRO: ALTA TENSIÓN!



Estas advertencias no incluyen todos los riesgos posibles que un uso impropio de la máquina podría acarrear. Por ello, el operador debe proceder con prudencia y observando las normas.



3 INSTALACIÓN

3.1 Preparación

3.1.1 Entrega de la mercancía

En el momento de la entrega, compruebe que todas las partes están bien. Si percibe daños o faltan piezas de la máquina contacte inmediatamente con su distribuidor o el transportista. Debe avisar inmediatamente a su distribuidor de los daños visibles, según las disposiciones de la garantía, de lo contrario la mercancía será considerada apta para el comprador.

3.1.2 Desembalaje

La máquina se envía por parte del fabricante en una caja o palet cuidadosamente embalada. Cuando la caja de madera está elevada, esté atento que la caja se mantenga firme, no se balancee. Abra la caja con cuidado.

Al instalar la máquina, el cuerpo y la base de la máquina debe estar nivelada, no debe balancearse.

3.1.3 Preparación de la superficie

Las partes de la máquina que no están pintadas llevan una fina capa de aceite aplicada en fábrica.

Límpielas antes de utilizar la máquina utilizando algún disolvente habitual que no sea nitro disolvente o similar, y en ningún caso utilice agua

¡El uso de disolventes de pintura, gasolina, productos químicos corrosivos o abrasivos pueden dañar a la superficie de la máquina!

Por lo tanto:

Durante la limpieza, utilice solamente un limpiador suave.

3.1.4 El lugar de trabajo

Seleccione un lugar adecuado para la máquina.

Tenga en cuenta los requisitos de seguridad del Capítulo 2, y las dimensiones de la máquina.

El lugar elegido debe tener una conexión adecuada a la red eléctrica.

Asegúrese de que el suelo puede soportar el peso de la máquina. La máquina debe ser nivelada de forma simultánea en todos los puntos.



3.2 Conexión eléctrica



ATENCIÓN

En caso de trabajar con una máquina sin conexión a tierra:
¡Pueden producirse lesiones graves por una descarga eléctrica en caso de mal funcionamiento!

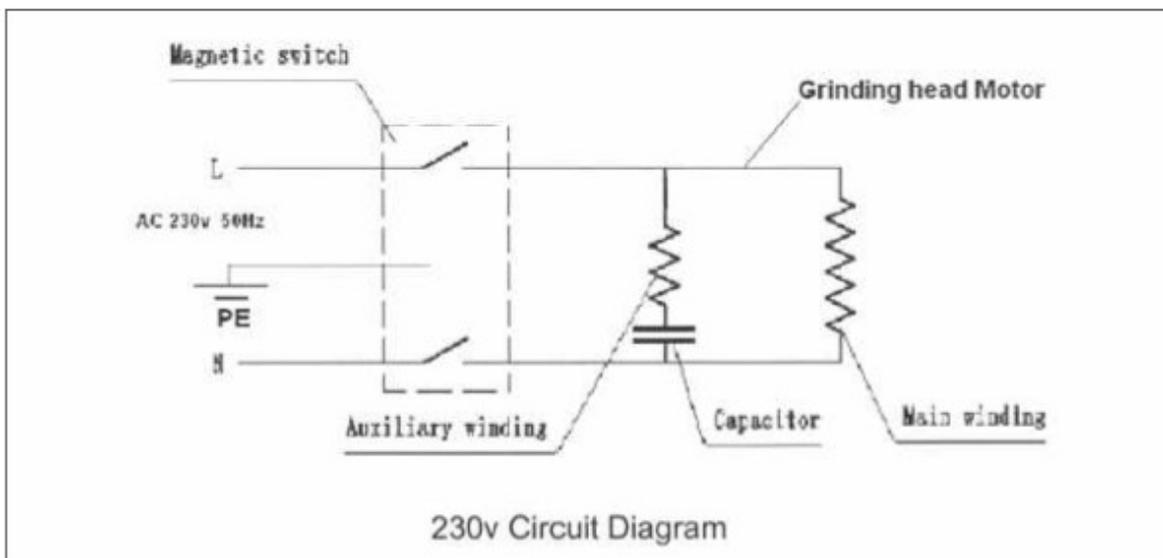
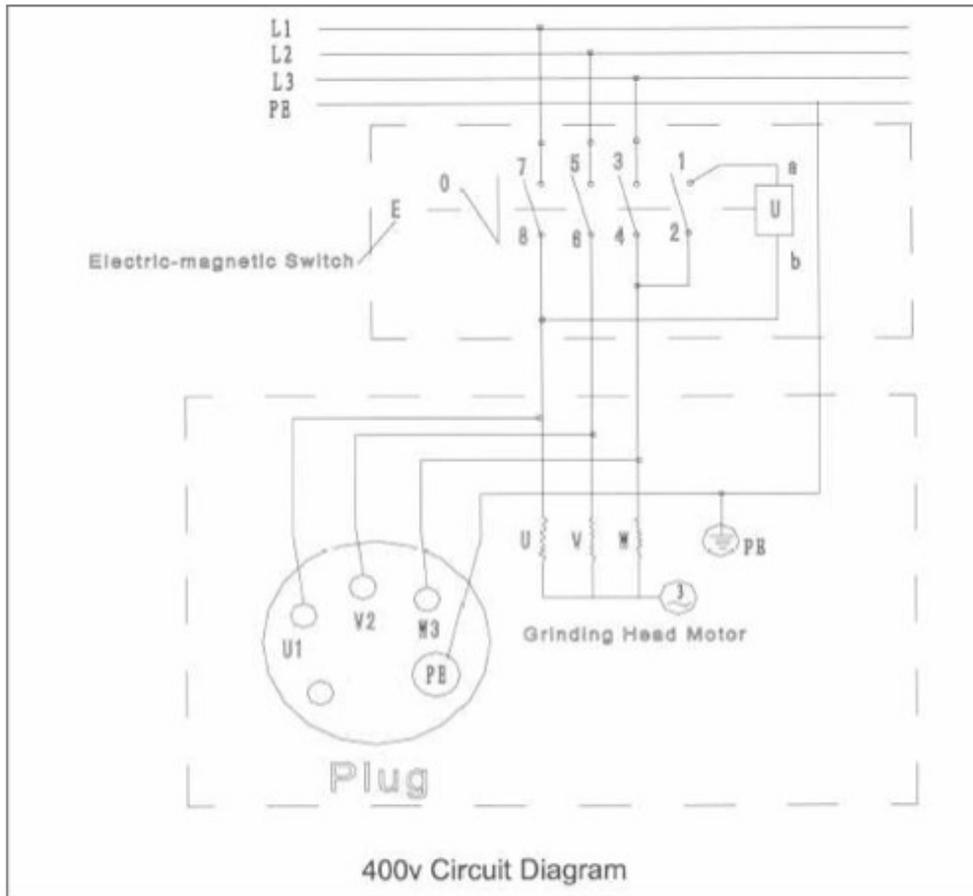
Por lo tanto:

¡La máquina debe estar conectada a tierra!

- ¡La conexión eléctrica de la máquina está preparada para trabajar con una toma de tierra!
- ¡El enchufe debe ser conectado solamente a un toma de corriente instalado y conectado a tierra!
- El enchufe no debe ser cambiado. Si el enchufe no encaja bien o está defectuoso, sólo un electricista cualificado puede cambiarlo o repararlo.
- ¡En el caso de reparación o sustitución el cable a tierra no puede ser conectado a una toma de corriente activa!
- El cable de tierra se distingue por su color verde-amarillo. ¡Un cable dañado debe ser reemplazado de inmediato!
- ¡Consulte con un electricista o servicio técnico, para asegurar que las instrucciones de conexión a tierra se entienden y la máquina es conectada a tierra debidamente



3.2.1 Esquema eléctrico





3.2.2 Cable de extensión

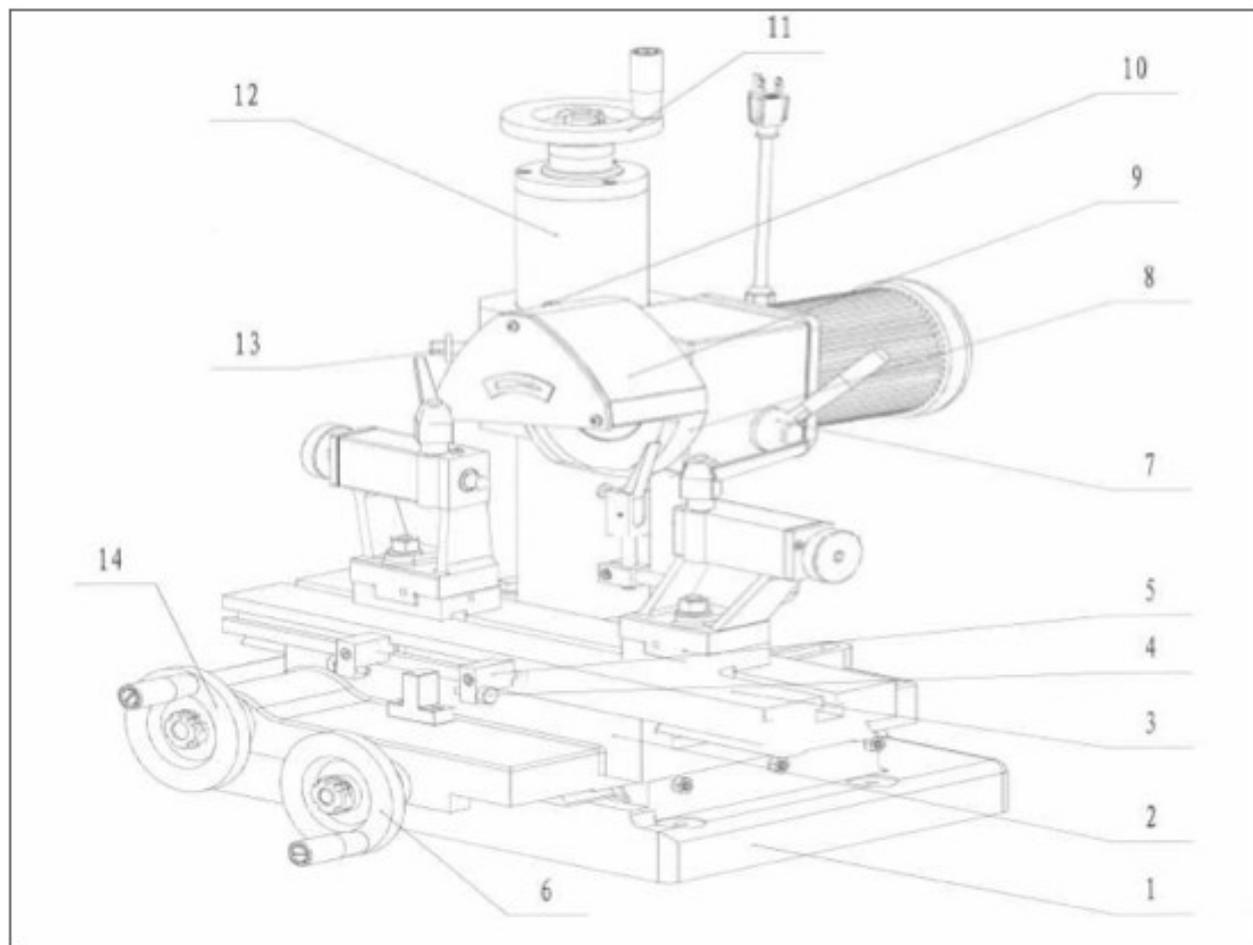
Asegúrese de que el cable de extensión está en buenas condiciones y apto para la transmisión de energía. Un cable inferior reduce la transferencia de la energía y se calienta considerablemente. La siguiente tabla muestra el tamaño correcto en función de la corriente y la longitud.

Amperios	Cable de extensión en metros					
	8	16	24	33	50	66
<5	16	16	16	14	12	12
5 a 8	16	16	14	12	10	n.r
8 a 12	14	14	12	10	n.r	n.r
12 a 15	12	12	10	10	n.r	n.r
15 a 20	10	10	10	n.r	n.r	n.r
20 a 30	10	n.r	n.r	n.r	n.r	n.r

n.r. = No se recomienda



4 Componentes y funciones de la máquina



1. Bancada	8. Soporte del disco de lijado
2. Mesa deslizante	9. Cubierta de protección
3. Mesa de trabajo	10. Tornillo de fijación
4. Pomo de ajuste	11. Volante
5. Bloqueo de posicionamiento	12. Columna
6. Volante	13. Palanca de ajuste
7. Palanca de ajuste	14. Volante

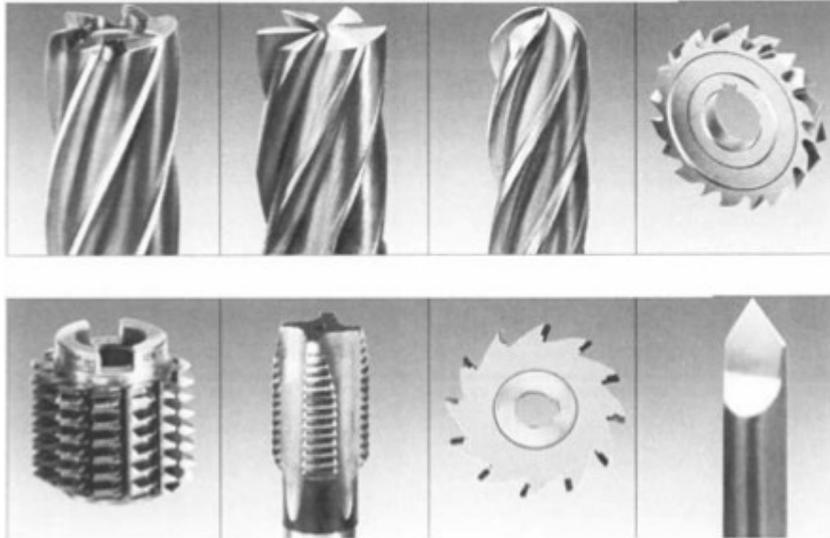


4.1 Funciones de la máquina

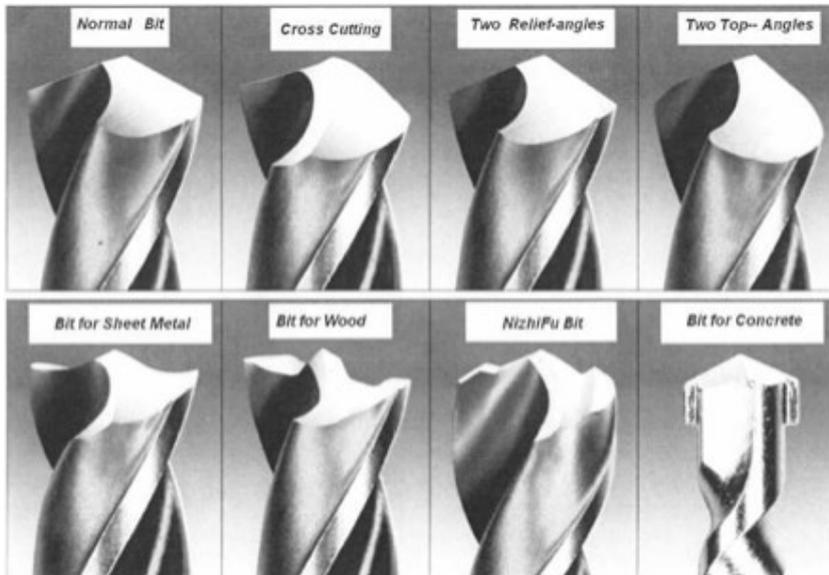
1. Afilado de fresas cilíndricas	8. Afilado de machos de roscar
2. Afilado de fresas monoangulares	9. Afilado de brocas helicoidales
3. Afilado de fresas de ranurado en T	10. Afilado de herramientas para tornos
4. Afilado de fresas de tres corte	11. Afilado de escariadores
5. Afilado de fresas frontales	12. Afilado de fresas madre para engranajes
6. Afilado de discos de sierra	13. Afilado de piñón cortador
7. Afilado de herramientas de tallado	14. Afilado plano



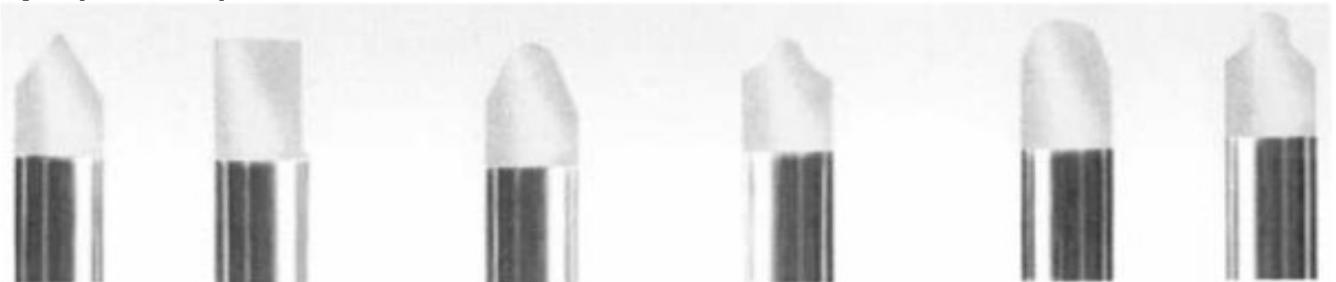
Afilado de herramientas de corte



Formas de brocas



Ejemplos de aplicación





5 AJUSTES

5.1 Recorrido del cabezal

El cabezal de rectificado está fijado en la columna. El volante del cabezal en la columna superior puede moverlo. Cuando el volante se gira un círculo, el cabezal se mueve 2mm. Cuando el volante se gira una división, el cabezal se mueve con precisión 0,02mm.

El eje de la muela está conectado con el eje del motor. El ángulo del eje de la muela de lijado puede ser ajustado por la palanca de ajuste (7).

El cabezal de rectificado se puede ajustar aflojando los dos pernos. La cubierta de seguridad se puede girar a 360° por el tornillo de fijación (10) en la parte superior de la cubierta.

5.2 Mesa de trabajo

Hay una ranura en T de 14mm de ancho en la mesa de trabajo, en la cual se pueden fijar cualquier tipo de accesorios en una posición adecuada. El movimiento se hace con el volante (14).

El recorrido de la mesa de trabajo puede ser ajustado con el bloqueo de posicionamiento (5) en el lado de la columna. El pomo de ajuste (4) se puede utilizar para ajustar la mesa con precisión. El volante (14) es para permitir el movimiento de la mesa de nuevo.

5.3 Mesa deslizante

La mesa deslizante se puede mover 150mm hacia adelante y hacia atrás. Cuando el volante (6) gira un círculo, la mesa deslizante se mueve 3mm. Una división en la escala muestra el movimiento de 0,03mm.

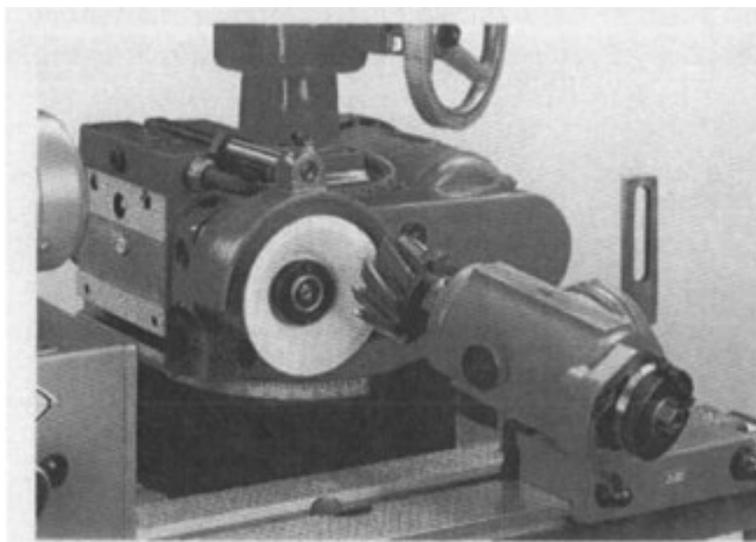


6 FUNCIONAMIENTO

6.1 Afilado de fresas cilíndricas (ángulo trasero)

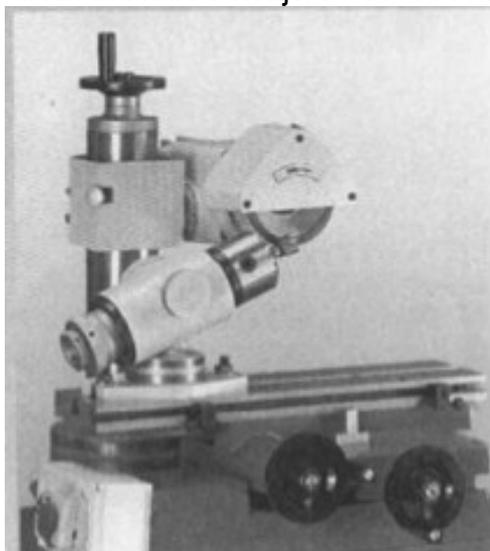
La plantilla de ápices de vástago doble se fija en la máquina. El soporte de la herramienta de corte se encuentra en el tope de la mordaza. El tope de la mordaza se fija en la mesa de deslizamiento. El extremo del tope de la mordaza será de 3-5mm más bajo que la línea central del vástago. La mano derecha gira el vástago diente por diente, y la mano izquierda mueve la mesa de trabajo en longitudinal y afila la herramienta de corte.

Prestar atención a que la herramienta de corte no se salga de la mordaza cuando la mesa de trabajo se mueve a los lados.



6.2 Afilado de fresas monoangulares

La plantilla del vástago se fija en la máquina. La muela de lijado se inclina hacia abajo 3° - 5° . El portaherramientas se desplaza 90° - 92° a la izquierda y se fija. El tope de la mordaza se levanta hasta la frontal de la herramienta de corte. La mano derecha indica la herramienta de corte, la mano izquierda mueve la mesa de trabajo en sentido longitudinal y afila la fresa.



PAGINA 16



6.3 Afilado de fresas de ranurado en T

Usaremos el accesorio de sujeción para fresas de vástago recto. Necesitará también el manguito de broca para fresas de vástago cónico. El manguito de broca se puede poner directamente en el orificio del eje del portaherramientas. La muela abrasiva se inclina hacia abajo 3° - 10° y se sujeta por el ángulo del respaldo. El tope de la mordaza se levanta hacia el lado de la fresa frontal. La mano derecha indica la herramienta de corte, la mano izquierda mueve la mesa de trabajo en sentido longitudinal y afila la fresa.

6.4 Afilado de fresas de tres cortes

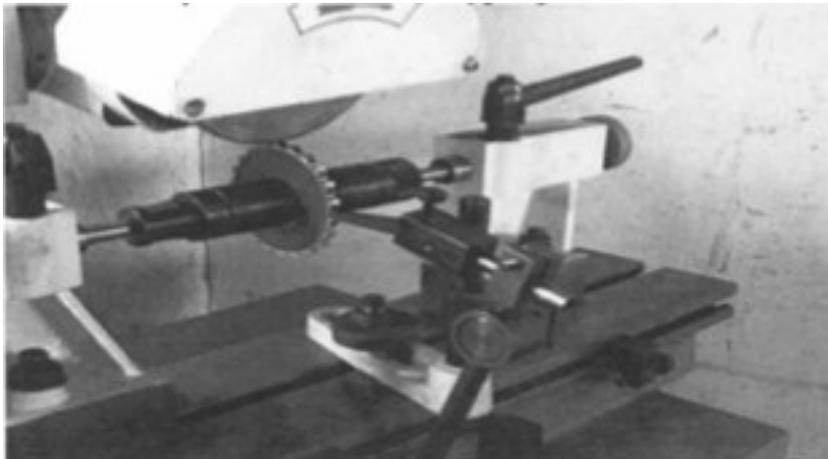
Afilado del lado derecho:

La plantilla del vástago se fija en la máquina. El tope de la mordaza se levanta a la parte frontal de la fresa. La mano derecha indica la herramienta de corte, la mano izquierda mueve la mesa de trabajo en sentido transversal y afila la fresa.

Afilado lateral:

Para afilar la parte superior de la fresa, la mordaza se utiliza para indexar la fresa. El eje del portaherramientas se inclina hacia arriba 6° - 8° y se mueve 83° - 88° de izquierda a derecha y se fija. La mano derecha indica la herramienta de corte, la mano izquierda mueve la mesa de trabajo en sentido transversal y afila la fresa.

Si el usuario quiere afilar más de una fresa de tres cortes al mismo tiempo, puede fijarlos en el accesorio de vástago y utilizar la plantilla de ápices de vástago doble para afilar.

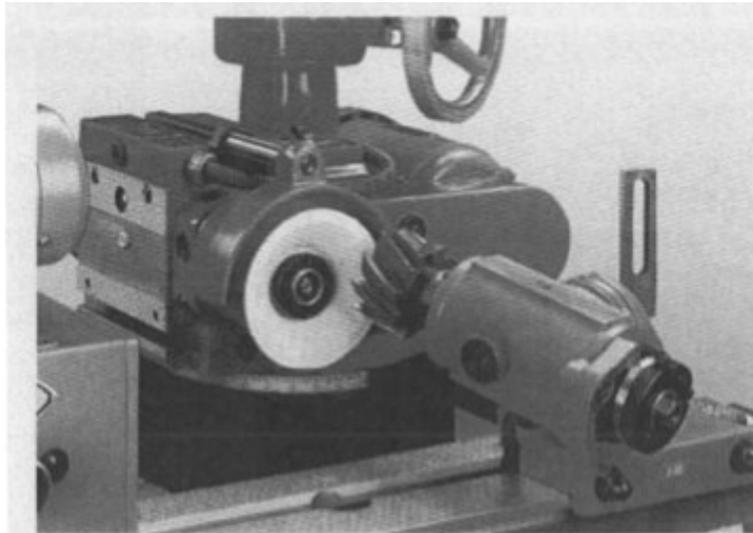




6.5 Afilado de fresas frontales

Afilado de la parte externa:

Afloje el perno y gire la columna (12) a la derecha, con un ángulo de 30° y luego fíjela. Coloque la fresa en las pinzas del portaherramientas. Fijar la mordaza en la mesa de trabajo. Coloque el soporte de la fresa en el tope de la mordaza. Mueva la mesa de trabajo de izquierda a derecha, mientras que gira el eje del portaherramientas y afila. Cuando afile el ángulo del respaldo, el eje de la muela abrasiva y el eje del portaherramientas se ajustan hacia arriba y hacia abajo para el afilado final.



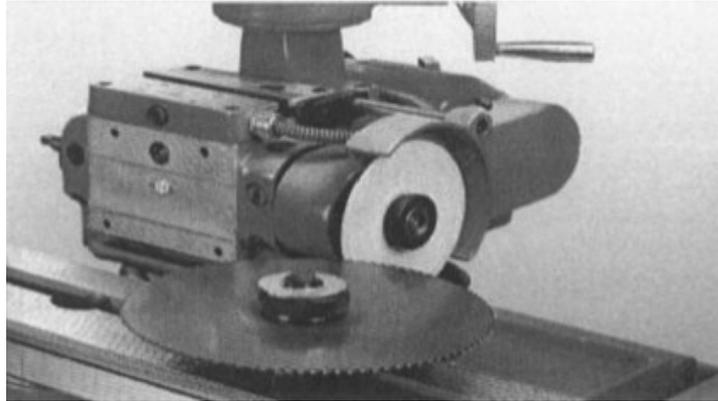
Afilado de cuchillas:

Gire el soporte del cabezal al ángulo de 85° - 90° , gire la columna a la izquierda en un ángulo de 60° y fíjelos por separado. Mantener el centro de la muela abrasiva 5-10mm más bajo del centro de la hoja, y también mantener la hoja en posición horizontal. El índice de escala en la cola apunta en la hoja. La tuerca en la parte trasera se aprieta. La mesa de trabajo se mueve de derecha a izquierda y se afila.



6.6 Afilado de discos de sierra

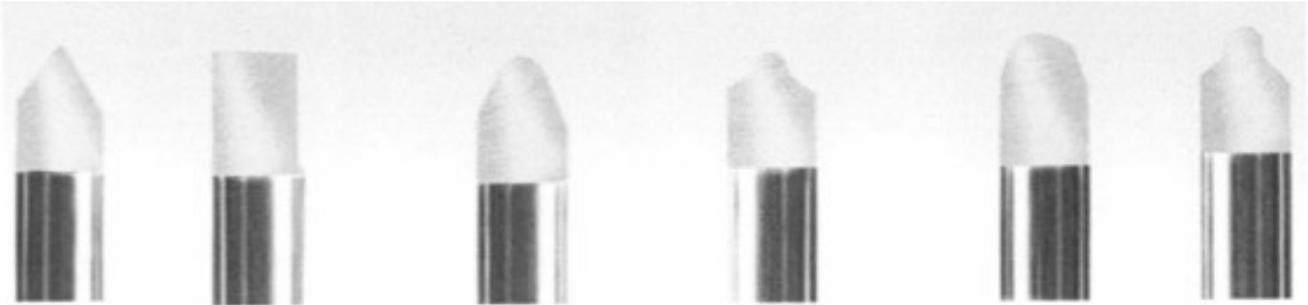
Se utilizará la plantilla de vástago o la plantilla de vástago de ápices doble. El tope de la mordaza está frente al disco. El eje de la muela de lijado se inclina hacia arriba 5° - 10° para decidir el ángulo trasero. Los dientes del disco deben ser afilados uno por uno.





6.7 Afilado de herramientas de tallado

La herramienta de corte se establece en el vástago del portaherramientas. El portaherramientas se gira a la derecha en un ángulo de 60°. El bloqueo de posicionamiento se fija en una posición adecuada. El motor del cabezal de afilado y del portaherramientas se iniciarán por separado, de modo que la muela de lijado y la pieza giran en sentidos opuestos. Use el volante (6) para la alimentación. Mueva la mesa de trabajo y afile.

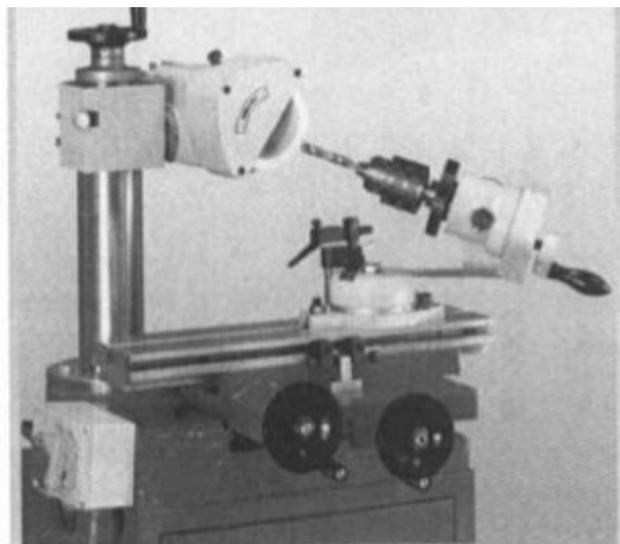
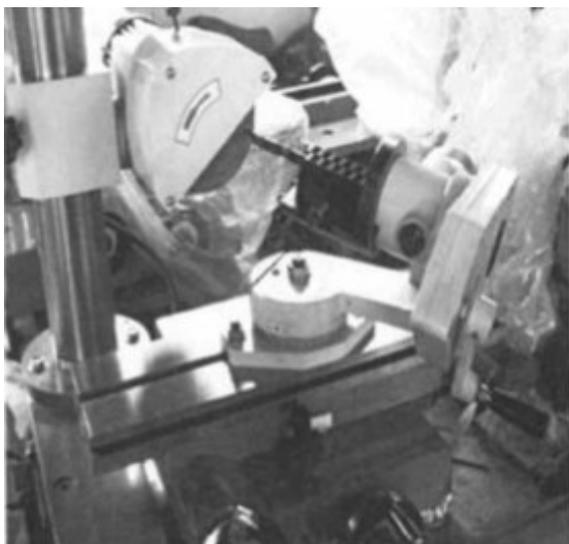


6.8 Afilado de macho de roscar

La plantilla de ápice y la muela tipo cóncavo se usará. La herramienta de corte se fija en el tope de la mordaza. La mano derecha elige el diente de la herramienta. La mano izquierda mueve la mesa de trabajo y afila.

6.9 Afilado de brocas

La plantilla de brocas y la muela plana será utilizada. El portaherramientas se gira a la izquierda en un ángulo de 55°-60° y se fija. Poner la broca en el soporte. Deje que la placa de dientes apunte a la cuchilla de la broca. Fije la cuchilla de la broca y quitar la placa de dientes. Gire el volante y afile. El rango de diámetro de la broca de afilado es de 5-32.





6.10 Afilado de herramientas de torno

El portaherramientas y el soporte de herramientas para tornos se utilizará. El portaherramientas se utiliza para ajustar el ángulo de la cuchilla. Fije la cuchilla después de ajustar. Mover la mesa de trabajo y afilar. Fije la cuchilla en el soporte. Use el portaherramientas para ajustar el ángulo posterior de la herramienta. Mueva la mesa de trabajo y afile.

6.11 Afilado de escariadores

La plantilla de vástago doble y la muela tipo cóncavo se usarán. El tope de la mordaza se levanta a la parte interna de la cuchilla. La mano derecha separa el diente. La mano izquierda mueve la mesa de trabajo en sentido transversal y afila.

6.12 Afilado de fresas madre para engranajes

El vástago y la plantilla de vástago doble se utilizará. El tope de la mordaza se levanta frente a la cuchilla. Utilice las dos manos para realizar el afilado.

6.13 Afilado de piñón cortador

El portaherramientas eléctrico y la plantilla de vástago se usará. Gire a la derecha la columna en un ángulo de 30°. Gire el portaherramientas a la izquierda en un ángulo de 75°-80° y fíjelo. Pulse el botón para activar el portaherramientas y la muela abrasiva. Mover la mesa de trabajo en sentido transversal y afile.

6.14 Afilado plano

El plato electromagnético se fija en la mesa de trabajo para hacer el afilado plano.



7 MANTENIMIENTO



ATENCIÓN

No limpie o haga el mantenimiento de la máquina mientras está conectada a la fuente de energía:

¡Puede dañar a la máquina y a la persona!

Por lo tanto: **¡Apague la máquina y desconéctela de la fuente de alimentación antes de llevar a cabo cualquier trabajo de mantenimiento o limpieza!**

- La máquina es de bajo mantenimiento y contiene sólo unas pocas partes, que deben someterse a mantenimiento.
- Cualquier avería o defecto que pueda afectar la seguridad de la máquina, debe ser eliminada inmediatamente.
- ¡Las actividades de reparación sólo pueden ser realizadas por personal cualificado!
- La limpieza completa asegura una larga vida a la máquina y es un requisito de seguridad.
- El uso de disolventes, productos químicos agresivos o productos de limpieza abrasivos pueden dañar la carcasa de la máquina. Para la limpieza use sólo detergentes suaves.
 - Aplicar una capa ligera de anticorrosivo (por ejemplo, WD40) en las superficies sin pintar de la máquina.
 - Después de cada turno de trabajo, la máquina y todas sus piezas se limpian a fondo de polvo y las virutas con el aspirador no usar aire comprimido para su limpieza, pues encastra las partículas dentro de las guías y rodamientos.
 - Compruebe con regularidad que todas las advertencias e instrucciones de seguridad están disponibles en la máquina y perfectamente legibles.
 - Antes de cada uso compruebe el estado de los dispositivos de seguridad.
- La máquina no puede ser almacenada en un lugar húmedo y debe de estar protegida de las condiciones meteorológicas.

¡Los trabajos de reparación sólo pueden ser realizados por personal cualificado!

¡La falta de mantenimiento anulará la garantía y las reclamaciones de garantía!

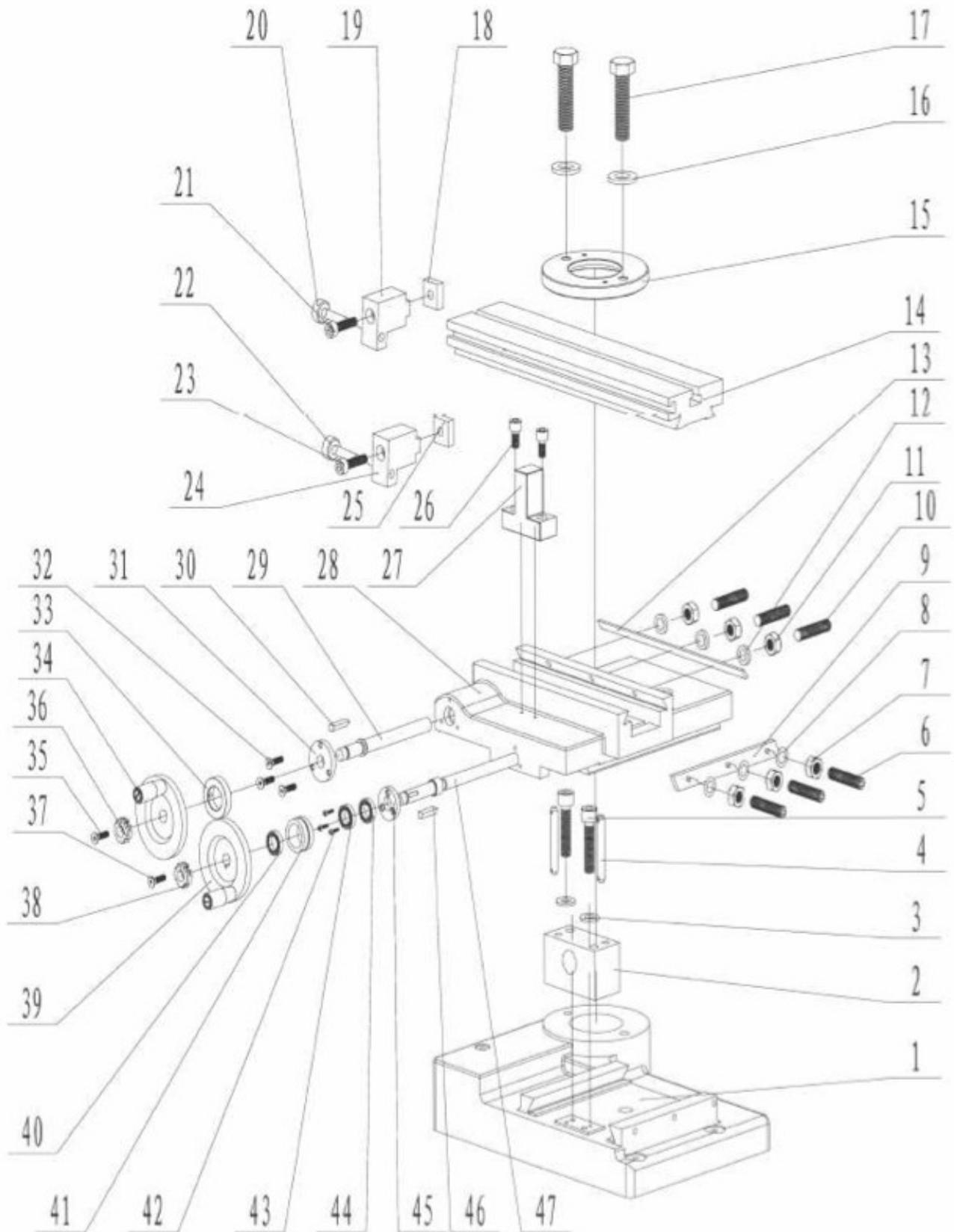


8 DESPIECE

8.1 Despiece

Partes del cuerpo de la máquina

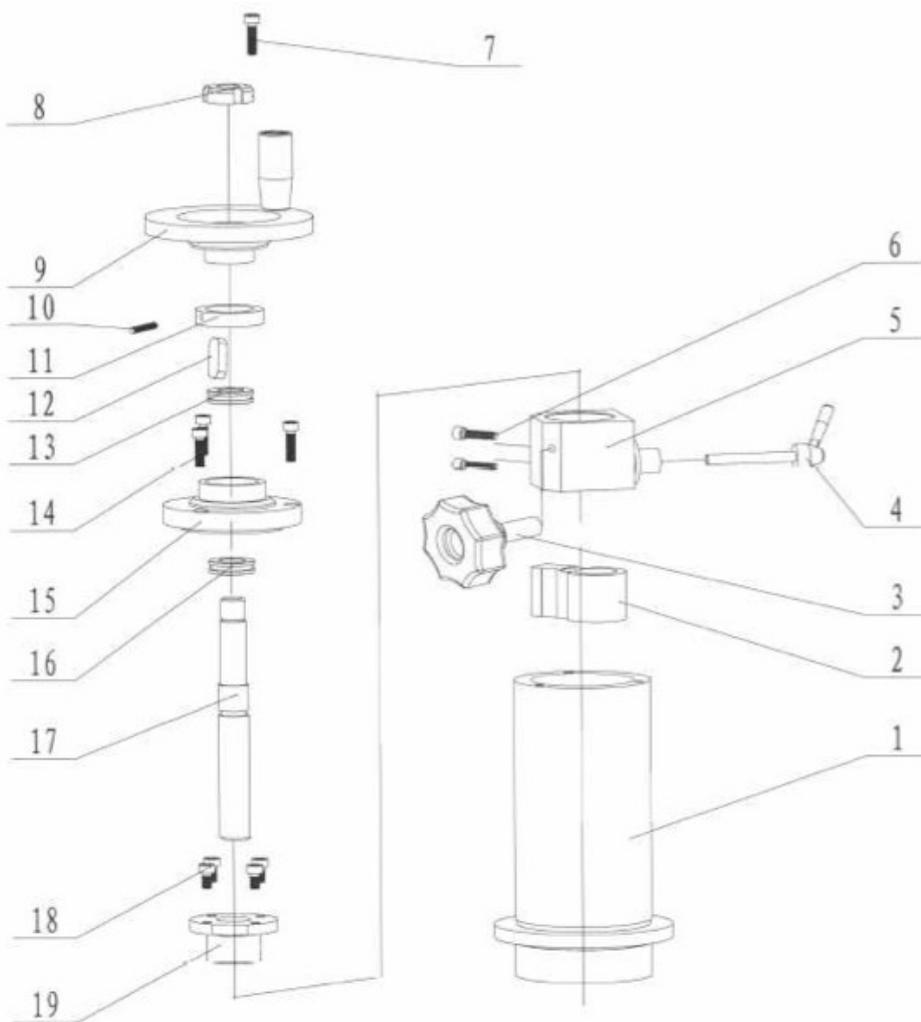
Nr.	Descripción	Cantidad	Nr.	Descripción	Cantidad
B-1	Base	1	B-26	Tornillo	2
B-2	Turca del husillo	1	B-27	Tope de bloqueo	1
B-3	Arandela	2	B-28	Guía	1
B-4	Pin	2	B-29	Husillo	1
B-5	Tornillo	2	B-30	Pin	1
B-6	Tornillo	3	B-31	Disco del husillo	1
B-7	Tuerca hexagonal	3	B-32	Tornillo	3
B-8	Arandela	3	B-33	Arandela de fricción	1
B-9	Soporte guía	1	B-34	Pomo	1
B-10	Tornillo	3	B-35	Tornillo	1
B-11	Tuerca hexagonal	3	B-36	Arandela	1
B-12	Arandela	3	B-37	Tornillo	1
B-13	Soporte guía	1	B-38	Arandela	1
B-14	Mesa de trabajo	1	B-39	Volante	1
B-15	Base de la columna	1	B-40	Arandela	1
B-16	Arandela	2	B-41	Arandela de fricción	1
B-17	Tornillo	2	B-42	Tornillo	2
B-18	Tuerca T	1	B-43	Rodamiento	1
B-19	Final de carrera	1	B-44	Rodamiento	1
B-20	Tornillo de ajuste	1	B-45	Disco del husillo	1
B-21	Tornillo de bloqueo	1	B-46	Pin	1
B-22	Tornillo de ajuste	1	B-47	Husillo	1
B-23	Tornillo de bloqueo	1			
B-24	Final de carrera	1			
B-25	Tuerca T	1			





Columna de la máquina

Nr.	Descripción	Cantidad	Nr.	Descripción	Cantidad
C-1	Pilar	1	C-11	Nonio	1
C-2	Tuerca	1	C-12	Pin	1
C-3	Leva de bloqueo	1	C-13	Rodamiento	1
C-4	Leva de bloqueo	1	C-14	Tornillo	3
C-5	Cuerpo	1	C-15	Cubierta graduada	1
C-6	Tornillo	2	C-16	Rodamiento	1
C-7	Tornillo	1	C-17	Husillo	1
C-8	Tuerca de bloqueo	1	C-18	Tornillo	3
C-9	Volante	1	C-19	Tuerca	1
C-10	Tornillo	1			





8.2 Pedido de repuestos

Para las máquinas ELITE utilice siempre repuestos originales para reparar la máquina. El ajuste óptimo de las piezas reduce el tiempo de instalación, aumenta la seguridad de uso y preserva la vida de la máquina.

Para cualquier consulta contáctenos o acuda a su distribuidor.



GARANTÍA

Todas nuestras máquinas son probadas antes de ser enviadas, no obstante siempre pueden presentarse defectos no observables a simple vista.

Nuestras máquinas están garantizadas contra defectos de fabricación o del material en condiciones normales de uso y mantenimiento.

El período de esta garantía es de 12 meses a partir de la fecha de compra y consiste en la sustitución del material defectuoso.

La garantía quedará automáticamente anulada en caso de modificación ajena a nuestra empresa. O bien en casos manifiestos de mal uso de la máquina.

La garantía no incluye las piezas sujetas a desgaste normal por su uso, tales como las piedras de afilado.



SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

En ELITE tratamos de satisfacer a nuestros clientes mediante productos fiables y sencillos de usar. No obstante si experimenta cualquier incidencia durante el uso de la máquina no dude en contactarnos a la mayor brevedad.

En nuestra página web: www.elite.es dispone de todos los medios de contacto posible, tanto directamente con nosotros como con nuestros distribuidores autorizados, que le atenderán, en caso de estar disponibles en su país, con mejor proximidad y profesionalidad.

Deseamos que disfrute de este producto durante muchos años, por favor: cuando termine con la vida útil del soldador, dispóngalo correctamente a los organismos que haga falta para su correcta eliminación y reciclaje.